

Renishaw, 비교 측정과 절대 측정이 모두 가능한 혁신적인 Equator-XTM (이큐에이터-X) 듀얼 측정 시스템출시

Renishaw는 작업 현장에서 공정 제어, 고속 측정 및 품질 보증을 위해 사용되는 다목적 게이지 제품군을 확장하여, 새로운 EquatorTM (이큐에이터-X) 듀얼 측정 시스템을 출시했습니다.

Renishaw는 계측 및 제조 시스템 분야의 세계적인 선도 기업으로서, 작업 현장 공정 제어를 위한 최신 혁신 솔루션인 Equator-X 500 (이큐에이터-X) 듀얼 메소드 측정 시스템의 출시를 발표했습니다. 이 혁신적인 제품은 전 세계 제조업체에독보적인 기능을 제공하여, 측정 공정상 필요에 따라 절대 측정 또는 비교 측정 중 최적의 검사 방법을 선택할 수 있게 하며, 하나의 시스템으로 두 가지 방식을 효과적으로 구현할 수 있도록 합니다.

Equator-X (이큐에이터‑X) 시스템은 제품이 다양하고 설계 변경이 자주 발생하는 작업 현장에서, 가공 공정에 맞춰 빠르고 유연하게 측정할 수 있도록 설계되었습니다. 주요 이점으로는 검사 처리량 향상을 위한 고속 측정 기능, 현장에서 신뢰할 수 있는 공정 검사 기능, 생산 공정의 지속적인 검증, 그리고 하나의 장치로 각 애플리케이션에 최적의 측정 방식을 선택할 수 있는 유연성이 포함됩니다.

**속도 및 유연성**

선택 가능한 절대 측정 또는 비교 측정 모드는 빠르게 변화하는 제조 환경에 효과적으로 대응합니다.

전통적인 CMM은 일반적으로 50 mm/s의 스캐닝 속도를 유지하는 반면, Equator-X (이큐에이터-X) 시스템은 절대 측정 모드에서 최대 250 mm/s의 스캐닝 속도로 부품을 측정할 수 있습니다. 이러한 속도 향상은 중소 생산 규모의 제조 업체와 부품이 다양한 부품을 생산하는 제조업체의 검사 역량과 처리량을 대폭 개선할 수 있습니다. 이 모드는 기계 옆에서의 초기 검증이나 라인에서의100% 전수 검사에 특히 유용합니다.

비교 모드에서 Equator-X (이큐에이터-X) 시스템은 최대 500 mm/s의 초고속 스캔 속도를 제공하며, 사이클 타임이 중요한 동일 부품의 대량 검사에 최적화되어 있습니다. 또한 온도 변화가 심한 환경에서 측정이 까다로운 경우를 대비하여 고속 측정 옵션을 제공합니다.

**혁신적인 설계 및 다목적 소프트웨어 플랫폼**

Equator-X (이큐에이터-X) 게이지는 독립적인 드라이브 및 계측 프레임을 갖는 헥사포드 구조입니다. 고속 측정 모션은 탄소 섬유 계측 지지대, 리니어 모터 드라이브 및 업계 표준인 SP25M 스캐닝 프로브와 같은 설계 요소 덕분에 계측 정확도를 저하시키지 않고 구현됩니다.

이 시스템은 독립형으로 현장 내에서 활용하거나, 완전 자동화된 셀에 통합 운용할 수 있어, 변화하는 수요와 다양한 현장 조건에 대응할 수 있는 탁월한 유연성을 제공합니다.

새로운 Equator-X (이큐에이터-X) 시스템의 표준 소프트웨어 플랫폼은 직관적이고 기능이 풍부한 인터페이스를 제공하며, Renishaw의 최신 MODUS™ 계측 소프트웨어 애플리케이션과 함께 사용됩니다.이 종합 소프트웨어는 추적 프로그램, 보고서 작성 및 운영에 있어 뛰어난 편의성과 강력한 성능을 제공하며, 복잡한 작업을 간소화하여 사용자의 업무 능력이 향상되는 이점이 있습니다.

새로운 Equator-X (이큐에이터-X)시스템에 대한 자세한 정보는 www.renishaw.com/equator-x에서 확인할 수 있습니다.

**끝**