

Mierzy i porównuje – system pomiarowy Equator-X™

Nowy system pomiarowy Renishaw rozszerza gamę urządzeń pomiarowych Equator™ o zupełnie nowe możliwości pomiarowe — idealne do kontroli procesów, szybkich pomiarów i zapewnienia najwyższej jakości na hali produkcyjnej.

Renishaw, światowy lider w dziedzinie systemów pomiarowych i produkcyjnych, z dumą prezentuje swoje najnowsze, przełomowe rozwiązanie do kontroli procesów produkcyjnych — system Equator–X 500 z wbudowaną podwójną metodą pomiaru. To innowacyjne urządzenie oferuje firmom produkcyjnym na całym świecie wyjątkową elastyczność, umożliwiając wybór optymalnej metody inspekcji — Absolute (bezwzględnej) lub Compare (porównawczej) — w zależności od potrzeb procesu. W praktyce oznacza to dwa systemy w jednym urządzeniu.

System Equator–X został zaprojektowany z myślą o dynamicznych środowiskach produkcyjnych, gdzie różnorodność produktów i częste zmiany projektowe wymagają szybkich, elastycznych i łatwych w obsłudze rozwiązań pomiarowych. Do najważniejszych zalet należą: zwiększoną wydajność i pojemność inspekcyjną, pełną możliwość śledzenia procesu weryfikacji części na hali produkcyjnej, ciągłą walidację procesu produkcyjnego oraz elastyczność wyboru optymalnej metody pomiaru dla każdego zastosowania przy wykorzystaniu jednego urządzenia.

**Szybkość i elastyczność działania**

Dwa tryby pracy — Absolute i Compare — odpowiadają na potrzeby nowoczesnych zakładów produkcyjnych.

* **Tryb Absolute** umożliwia pomiary z prędkością do 250 mm/s, co znacząco zwiększa wydajność przy produkcji małych i średnich serii oraz dużej różnorodności części. Idealnie sprawdza się przy weryfikacji pierwszego detalu przy maszynie lub przy 100% kontroli przy linii produkcyjnej.
* **Tryb Compare** oferuje ultrawysoką prędkość skanowania do 500 mm/s i jest doskonały do kontroli dużych partii identycznych komponentów, gdzie kluczowy jest czas trwania cyklu. Sprawdza się również w środowiskach o zmiennej temperaturze, gdzie wymagana jest szybka i stabilna kontrola.

**Innowacyjna technologia i wszechstronne oprogramowanie**

Equator–X 500 oparty jest na konstrukcji heksapodowej z dwiema niezależnymi ramami: napędową i metrologiczną. Dzięki zastosowaniu takich rozwiązań jak podpory metrologiczne z włókna węglowego, napędy liniowe i sondy skanującej SP25M - będącej standardem przemysłowym, system zapewnia wysoką prędkość działania bez kompromisów w zakresie dokładności pomiarowej.

System można wdrożyć jako samodzielne urządzenie na hali produkcyjnej lub zintegrować z całkowicie zautomatyzowaną komórką pomiarową, zapewniając niezrównaną elastyczność w dostosowywaniu się do zmieniających się wymagań i zmiennych warunków na hali produkcyjnej.

Standardowa platforma oprogramowania dla nowego systemu Equator–X 500 oferuje intuicyjny i bogaty w funkcje interfejs operatora połączony z najnowszymi aplikacjami oprogramowania metrologicznego MODUSTM IM firmy Renishaw. Ten kompleksowy zestaw narzędzi programowych zapewnia wyjątkową wygodę i solidną wydajność programowania, raportowania i obsługi, upraszczając złożone zadania i ulepszając doświadczenie użytkownika.

Więcej informacji o systemie Equator–X znajdziesz na stronie: www.renishaw.com/equator-x

**-KONIEC-**