

A tecnologia de fundição a vácuo facilita ciclos de desenvolvimento em tempo recorde para o fabricante de espremedor automático de suco Zumex


Cliente:

Zumex

Indústria:

Produção de precisão

Desafio:

Mover da produção terceirizada para a produção interna de peças de espremedor de suco fundidas a vácuo.

Solução:

Adoção da máquina de fundição a vácuo, juntamente com o treinamento e o suporte contínuo da Renishaw.

A indústria de alimentos e bebidas é um setor competitivo onde as empresas estão sempre tentando reduzir custos. O fabricante de espremedor de suco profissional Zumex recentemente investiu em uma máquina de fundição a vácuo 5/01 PLC da Renishaw, a qual possibilitou acelerar o seu ciclo de desenvolvimento e reduzir os custos com terceiros.

O nível de serviço e suporte que recebemos da Renishaw foi excelente; "A localização da Renishaw Ibérica proporciona que a Zumex receba contato de pessoas na língua nativa e prazos curtos. Mas de longe o aspecto mais notável para mim foi o treinamento. Quando você trabalha com a Renishaw, você tem à disposição um banco de conhecimento global, como demonstrado pelas duas sessões de treinamento no Reino Unido.

Zumex (Espanha)
Cenário

O Grupo Zumex está entre os principais projetistas e fabricantes de espremedores automáticos para hotéis, fornecimento de comidas prontas e setores de varejo, bem como espremedores industriais. Com sede na Espanha, a Zumex tem presença global em mais de cem países e, nos últimos trinta anos, a cultura inovadora da empresa e o seu design avançado a colocou na vanguarda da indústria.

Uma parte importante desta filosofia é a dedicação contínua da Zumex à pesquisa e desenvolvimento (P&D). A empresa adapta constantemente o projeto e produção dos seus produtos para responder às necessidades do mercado e impulsiona o setor para frente. Em 2014, quando a empresa decidiu investir em um sistema de fundição a vácuo para

produzir protótipos para os seus espremedores de suco, a Zumex entrou em contato com a empresa de engenharia global Renishaw.

O exclusivo sistema de extração de suco da Zumex garante o sabor e higiene porque não existe nenhum tipo de contato entre o suco e a casca.

A empresa foi a primeira a introduzir a extração automática nos seus espremedores profissionais e fabrica as suas máquinas em um polímero de prata antibacteriano que inibe o crescimento de bactérias.

Antes de contatar a Renishaw, a Zumex utilizava o software de projeto auxiliado por computador (CAD) para criar modelos de sistema de extração de sucos e enviava os projetos para uma empresa terceirizada de fundição a vácuo para fabricá-los. Devido ao crescimento exponencial nos últimos anos, o fabricante da máquina de extração de sucos queria



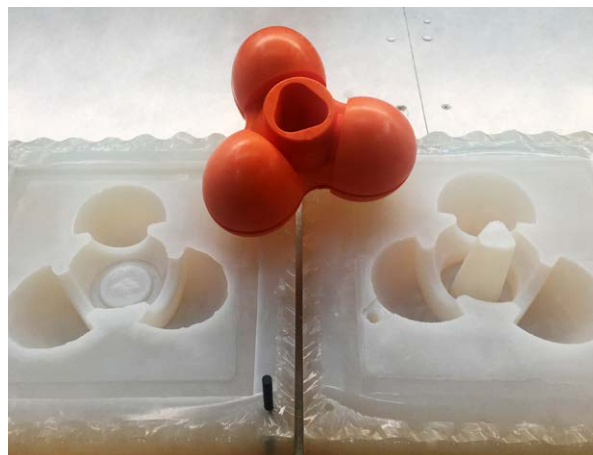
Peças fundidas a vácuo Zumex e tubo alimentador

internalizar estes recursos, para que pudesse projetar, testar e fabricar os protótipos mais rapidamente.

A Zumex entrou em contato com a Renishaw para que esta fornecesse à sua fábrica na Espanha uma máquina de fundição a vácuo apropriada para a produção de peças para toda a sua gama de espremedores.

Desafio

A subcontratação dos trabalhos de fundição a vácuo significava que a Zumex tinha que esperar várias semanas até a chegada das peças. Se os técnicos precisassem fazer pequenas alterações nos projetos, eles tinham que enviar os novos arquivos CAD para a empresa de fundição a vácuo designada e aguardar várias semanas até que chegassem os novos protótipos. Isto provou ser uma operação demorada que retardava os processos de projeto e produção da empresa. O principal motivo para a Zumex adquirir uma



Peça de extração de suco e moldes de silicone

máquina de fundição a vácuo era que ela poderia produzir um pequeno número de protótipos rapidamente na sua fábrica na Espanha, sem depender de fornecedores externos.

A Zumex queria uma máquina capaz de produzir os moldes de silicone bem como o protótipo final fabricado a partir de resinas. A máquina tinha que fundir a vácuo peças únicas que seriam apropriadas para testes de campo em um ambiente seguro para alimentos.

Solução

"Contatamos a Renishaw devido à sua reputação no setor das tecnologias de prototipagem," explicou José Codina, Técnico de Protótipos na Zumex. "Estávamos familiarizados com a experiência da empresa na fundição a vácuo, então quando decidimos adquirir uma máquina, fomos direto para a Renishaw".

A Zumex entrou em contato com a subsidiária local da Renishaw na Espanha, Renishaw Ibérica, que forneceu todas as informações e suporte necessários. Depois de discutir sobre o que a Zumex necessitava de um sistema de fundição a vácuo, a Renishaw recomendou a sua máquina de fundição a vácuo 5/01 PLC devido à sua capacidade de produzir pequenas peças de modo consistente.

"A máquina de fundição a vácuo 5/01 PLC da Renishaw ocupa uma área menor do que outras máquinas da Renishaw, assim ela foi perfeita para a Zumex, porque a empresa precisava produzir pequenos volumes de peças," explicou Iñigo Bereterbide, Gerente de Produto de Manufatura Aditiva na Renishaw Ibérica. "Ao fundir a vácuo um pequeno número de peças, é importante que o produto final esteja perfeito já na primeira vez. Os controles PLC e os recursos de automação da máquina 5/01 da Renishaw asseguram uma fundição consistente sempre."

A Renishaw também fornece materiais de consumo específicos à Zumex em uma base contínua, o que permite à Zumex testar projetos em condições reais de trabalho.

Talvez a parte mais importante do serviço fornecido à Zumex pela Renishaw foi o treinamento especializado. Os especialistas em fundição a vácuo da Renishaw na sua



Máquina de fundição a vácuo 5/01 PLC Renishaw



Sede da Zumex, Valência, Espanha

Divisão de Produtos de Manufatura Aditiva (AMPD) no Reino Unido forneceram um programa de treinamento personalizado para os técnicos de prototipagem da Zumex. Isso permitiu que a empresa se familiarizasse com a sua nova máquina de fundição a vácuo antes de começar a produzir os seus próprios protótipos.

Resultados

"Dois dos mais importantes valores na Zumex são a inovação e o desenvolvimento e, neste sentido, exigimos muito do nosso departamento de P&D," explicou Codina.

"As máquinas que utilizamos devem ser do mais alto padrão, capazes de produzir designs elegantes e modernos de forma eficiente. Cerca de noventa por cento do trabalho de prototipagem que realizamos é completamente específico porque queremos testar nossas máquinas de extração de suco até os seus limites. Certamente encontramos a máquina de fundição a vácuo que atende nossos requisitos na Renishaw 5/01.

"Desde que adquirimos nossa máquina de fundição a vácuo, a Zumex reduziu significativamente os tempos de produção dos nossos protótipos. Nossos recursos internos de fundição a vácuo permitem que continuemos a ser uma empresa inovadora em nosso campo, aumentando a nossa capacidade de projeto e fabricação de produtos novos, sem que tenhamos que depender de fornecedores externos. Deste modo também foi possível reduzir nossos custos.

"O nível de serviço e suporte que recebemos da Renishaw foi excepcional," continuou Codina. "A localização da Renishaw Ibérica proporciona que a Zumex receba contato de pessoas na língua nativa e prazos curtos. Mas de longe o aspecto mais notável para mim foi o treinamento. Quando você trabalha com a Renishaw, você tem à disposição um banco de conhecimento global, como demonstrado pelas duas sessões de treinamento no Reino Unido. Estas foram muito informativas e nos proporcionaram experiência prática para que pudéssemos obter o máximo da nossa máquina. Sem este treinamento abrangente, teríamos desperdiçado tempo,

materiais e dinheiro para conhecer a fundição a vácuo."

"A relação entre as duas empresas é tal que a Renishaw detém as peças mestre da Zumex e produz moldes para enviar para a empresa de espremedores de suco quando a sua produção não pode atender a demanda," explicou Bereterbide. "Esta é uma prova da nossa capacidade de



Espremedor Speed Pro Self-Service Juicer da Zumex

compreender os desafios de fabricação dos nossos clientes e o nosso desejo de fornecer soluções da melhor forma possível".

No setor de alimentos e bebidas, o projeto e o desenvolvimento de novos produtos é uma corrida contínua para a inovação. Para permanecer na vanguarda da indústria, a Zumex investiu em uma máquina de fundição a vácuo que a libertou das restrições de tempo de terceiros e permitiu que fossem realizados testes e ajustados projetos com mais rapidez que nunca.

Para mais informações, visite www.renishaw.com.br/zumex

Renishaw Latino Americana Ltda T +55 11 4195 2866
F +55 11 4195 1641
Calçada dos Cravos 141 E brazil@renishaw.com
C.C. Alphaville
CEP 06453-053 www.renishaw.com.br
Barueri SP, Brasil

Para contatos em todo o mundo, visite www.renishaw.com.br/contato

A RENISHAW TEM FEITO ESFORÇOS CONSIDERÁVEIS PARA GARANTIR QUE O CONTEÚDO DESTES DOCUMENTOS ESTEJA CORRETO NA DATA DA PUBLICAÇÃO, MAS NÃO OFERECE QUAISQUER GARANTIAS OU DECLARAÇÕES SOBRE ESTAS INFORMAÇÕES. A RENISHAW SE EXIME DA RESPONSABILIDADE OU POR QUAISQUER ERROS NESTE DOCUMENTO, INDEPENDENTE DA SUA FORMA OU ORIGEM.

© 2017 Renishaw plc. Reservados todos os direitos.

A Renishaw reserva-se no direito de alterar as especificações sem aviso prévio.

RENISHAW e o símbolo do apalpador utilizados no logotipo RENISHAW são marcas registradas da Renishaw plc no Reino Unido e outros países.

apply innovation, nomes e designações de outros produtos e tecnologias Renishaw são marcas registradas da Renishaw plc ou suas filiais.

Todos os outros nomes de marcas e nomes de produtos utilizados neste documento são nomes comerciais, marcas ou marcas registradas de seus respectivos proprietários.



H - 5800 - 4058 - 01

Código: H-5800-4058-01-A
Edição: 11.2017