

Apalpador de acabamento da superfície SFP2

Capacidade aprimorada de acesso e inspeção para medição integrada de acabamento superficial

O apalpador SFP2 aumenta a capacidade de medição de acabamento de superfícies do sistema REVO®, que oferece recursos de multissensor e proporciona escaneamento por contato de alta velocidade e inspeção por imagem sem contato em uma única CMM.

Graças à tecnologia de medição em 5 eixos, a inspeção automatizada do acabamento de superfícies com o SFP2 proporciona significativa economia de tempo, manuseio reduzido da peça e maior retorno sobre o investimento na CMM.

O sistema SFP2 consiste de um apalpador e uma série de módulos, sendo automaticamente intercambiável com todas as outras opções de apalpador disponíveis para REVO, proporcionando flexibilidade para facilmente selecionar a ferramenta ideal para inspecionar uma grande variedade de características de rugosidade e forma, todos em uma plataforma CMM. Os dados dos vários sensores são automaticamente referenciados a uma referência comum.

O sistema de acabamento superficial é gerenciado pela mesma interface compatível com I++ DME que o sistema REVO, e a funcionalidade completa do usuário é fornecida pelo software de metrologia MODUS da Renishaw.



Principais vantagens

Acesso incomparável às características

O SFP2 se beneficia do posicionamento infinito e do movimento em 5 eixos do REVO e possui um eixo C motorizado integrado. As variantes SFM oferecem uma variedade de arranjos de pontas que, combinados com a união articulada entre o módulo e o suporte, possibilitam acesso às características mais difíceis de alcançar.

Coleta de dados independente do operador

Os programas CMM podem incluir medição de acabamento de superfície automática e independente do operador. Todos os resultados, incluindo dados de acabamento de superfície, são registrados e armazenados em um único local para fácil recuperação.

Maior retorno sobre o investimento em CMMs

O acabamento de superfície integrado e a inspeção dimensional podem eliminar a necessidade de equipamentos de medição de superfície dedicados, reduzindo a área ocupada na fábrica, o de peças e custos associados.

Especificações

Módulos SFM-A1 e SFM-A2	
Medição de rugosidade	0,05 - 6,3 μ m Ra
Exatidão (do Ra nominal)	\pm (5% +15 nm)
Forças de medição (nominal)	Patim: 0,2 N
	Tipo de ponta: 0,003 N
Resolução	1 nm
Offset da extremidade da ponta além do patim	0,5 mm
Velocidade de medição	Até 1 mm/s
Intervalo de ajuste do SFM	\pm 90° no ponto de articulação

Apalpador SFP2	
Exatidão de posicionamento do eixo C	\pm 0,25°
Velocidade angular do eixo C	Até 90°/s
Capacidade rotacional	Eixo A (do REVO-2): +120° / -110°
	Eixo B (do REVO-2): Posicionamento infinito
	Eixo C \pm 180°
Montagem (apalpador e suporte)	Acoplamento magnético

Recursos do sistema	
Cabeçote do apalpador	Somente REVO-2
Magazine de troca	Recomendado MRS2 para capacidade total
Compatibilidade do software	UCCsuite 5.2 e posterior MODUS 1.8 e posterior
Peso	Apalpador SFP2: 330 g
	Suporte SFH1: 33 g
	Módulo SFM-A1: 12 g
	Módulo SFM-A2: 12 g
Faixa de temperatura operacional	+10 °C a +40 °C
Faixa de temperaturas de armazenagem	-25 °C a +70 °C
Umidade operacional	0% a 80% (sem condensação)
Instrumentos de calibração e verificação	SFA1: 3,0 μ m Ra sinusóide
	SFA2: 0,5 μ m Ra sinusóide
	SFA3: 0,4 μ m Ra dente de serra
	TFP: Utiliza o módulo TP20; Interface PICS para amplificador SPA3
Saídas	MODUS básico: Ra, Rms(Rq)
	Parâmetros de avaliação padrão MODUS: Rt, R3z, Rz, Rz1max, RzDIN, RzJIS, Rseg Rp, Rv Rpm, Rvm, Rc, Rsm
	Parâmetros de avaliação avançada MODUS: Rk, Rpk, Rvk, Rmr, Rmr1, Rmr2, Rpq, Rvq, Rmq, Rvoid, Rvdd, Rvddl, Rcvx, Rcvxl
Taxa da amostragem	4 kHz

www.renishaw.com/SFP2

 #renishaw

 +55 11 2078-0740

 brazil@renishaw.com

© 2017-2024 Renishaw plc. Reservados todos os direitos. RENISHAW® e símbolo do apalpador são marcas registradas da Renishaw plc. Os nomes de produtos, designações e a marca "apply innovation" são marcas registradas da Renishaw plc ou de suas subsidiárias. Outros nomes de marcas, produtos ou empresas são marcas comerciais de seus respectivos proprietários. Renishaw plc. Registrada na Inglaterra e País de Gales. Empresa nº: 1106260. Sede social: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Reino Unido.

EMBORA TENHA SIDO FEITO UM ESFORÇO CONSIDERÁVEL PARA VERIFICAR A EXATIDÃO DESTES DOCUMENTOS NA PUBLICAÇÃO, ESTÃO EXCLUÍDAS TODAS AS GARANTIAS, CONDIÇÕES, REPRESENTAÇÕES E RESPONSABILIDADES, INDEPENDENTEMENTE DO QUE SEJA O MOTIVO, NA MEDIDA PERMITIDA POR LEI.

Código: H-1000-2233-03-A
Edição: 04.2024