

Apalpador óptico para tornos OLP40



As Informações de conformidade para este produto estão disponíveis scaneando o código QR ou visitando www.renishaw.com/mtpdoc



Conteúdo

Antes de iniciar	1-1
Marcas registradas	1-1
Garantia	1-1
Máquinas CNC	1-1
Cuidados com os apalpadores	1-1
Patentes	1-2
Acordo de licenciamento de software OLP40	1-2
BSD 3-Clause Licence	1-2
Uso pretendido	1-3
Segurança	1-4
Informações para o Usuário	1-4
Informações para o fornecedor/instalador da máquina	1-5
Informações para o instalador do equipamento	1-5
Operação do equipamento	1-5
Segurança óptica	1-5
Noções básicas sobre o OLP40	2-1
Introdução	2-1
Introdução	2-1
Interface do sistema	2-2
Interface OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, OMI-2C ou receptor OMM-2 / OMM-2C com interface OSI / OSI-D (transmissão modulada)	2-2
Interface OMI ou receptor OMM com interface MI 12 (transmissão legacy)	2-2
Configuração do apalpador	2-2
Opti- Logic™	2-2
Trigger Logic™	2-3
Modos do apalpador	2-3
Definições configuráveis	2-4
Métodos de desativação	2-4
Filtro de captura aprimorado	2-4
Método de transmissão óptica	2-4
Modo “Modulada”	2-5
Sistema com apalpador duplo / vários apalpadores	2-5
Modo Legacy	2-5
Potência óptica	2-6
Dimensões do OLP40	2-6
Especificações OLP40	2-7
Duração normal da bateria	2-8

Instalação do sistema	3-1
Instalando o OLP40 com interface OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, ou receptor OMM-2 com interface OSI / OSI-D	3-1
Cobertura operacional	3-1
Posicionando a interface OMI-2, OMI-2T, OMI-2H ou o receptor OMM-2	3-2
Cobertura de desempenho ao usar o OLP40 com interface OMI-2, OMI-2T, OMI-2H ou receptor OMM-2 (transmissão modulada)	3-2
Instalando o OLP40 com o receptor OMM-2C e a interface OSI / OSI-D	3-3
Cobertura operacional	3-3
Posicionando o receptor OMM-2C	3-4
Cobertura de desempenho ao usar o OLP40 com um receptor OMM-2C	3-4
Preparação do OLP40 para uso	3-5
Instalação da ponta	3-5
Fusível mecânico da ponta	3-6
Instalando as baterias	3-7
Montagem do apalpador em uma haste	3-8
Ajuste da ponta no centro	3-9
Força de ativação e ajuste da ponta	3-10
Calibrando o OLP40	3-11
Por que calibrar o apalpador?	3-11
Calibração em um furo usinado ou em um diâmetro torneado	3-11
Calibração em um anel padrão ou em uma esfera de referência	3-12
Calibração do comprimento do apalpador	3-12
Configuração do apalpador	4-1
Configuração do apalpador usando o aplicativo Probe Setup	4-1
Usando o Opti-Logic™	4-1
Usando o Trigger Logic™	4-2
Revisão das configurações do apalpador	4-2
Registro das configurações do apalpador	4-3
Alterando as definições do apalpador	4-4
Função mestre de redefinição	4-6
Modo de operação	4-9
Manutenção	5-1
Manutenção	5-1
Limpeza do apalpador	5-1
Troca de baterias	5-2
Tampa OLP40	5-4

Detecção de falhas6-1

Lista de peças7-1

Esta página foi deixada em branco intencionalmente

Antes de iniciar

Marcas registradas

Google Play e o logotipo do Google Play são marcas registradas da Google LLC.

Apple e o logotipo da Apple são marcas comerciais da Apple Inc., registradas nos Estados Unidos e em outros países. App Store é uma marca de serviço da Apple Inc., registrada nos EUA e em outros países.

Garantia

A menos que exista um acordo assinado entre a Renishaw e o cliente através de um contrato, o equipamento e/ou software são vendidos sujeitos aos Termos e condições padrão da Renishaw, fornecidos com tal equipamento e/ou software, ou disponíveis mediante solicitação no escritório regional da Renishaw.

A Renishaw garante seus equipamentos e software por um período limitado (conforme estabelecido nos Termos e condições padrão), desde que sejam instalados e utilizados exatamente como definido na documentação fornecida como anexo pela Renishaw. Você deve consultar esses Termos e condições padrão para conhecer os detalhes completos da sua garantia.

O equipamento e/ou software adquirido por você de um fornecedor terceirizado estão sujeitos a termos e condições separados fornecidos com o equipamento e/ou software mencionados. Você deve entrar em contato com seu fornecedor terceirizado para obter os detalhes.

Máquinas CNC

As máquinas-ferramenta CNC sempre devem ser utilizadas por pessoal treinado em conformidade com as instruções do fabricante.

Cuidados com os apalpadores

Mantenha os componentes do sistema limpos e trate a unidade como uma ferramenta de precisão.

Patentes

Não aplicável

Avisos do software OLP40

O OLP40 inclui software incorporado (firmware) ao qual se aplicam os seguintes avisos:

Aviso do governo dos EUA

AVISO RELATIVO AO CONTRATO DO GOVERNO DOS ESTADOS UNIDOS E AOS CLIENTE DO PRIME CONTRACT

Este software é um software de computador comercial desenvolvido pela Renishaw exclusivamente com recursos privados. Não obstante qualquer outro contrato de arrendamento ou licença que possa pertencer ou acompanhar a entrega deste software de computador, os direitos do Governo dos Estados Unidos e/ou de seus principais contratantes em relação ao seu uso, reprodução e divulgação são os estabelecidos nos termos do contrato ou subcontrato entre a Renishaw e o governo dos Estados Unidos, agência federal civil ou contratante principal, respectivamente. Consulte o contrato ou subcontrato aplicável e a licença de software nele incorporada, se aplicável, para determinar seus direitos exatos em relação ao uso, reprodução e/ou divulgação.

Software Renishaw EULA

O software Renishaw é licenciado de acordo com a licença Renishaw em:
www.renishaw.com/legal/softwareterms

Acordo de licenciamento de software OLP40

O produto OLP40 inclui o seguinte software de terceiros:

BSD 3-Clause Licence

This product's firmware has been developed by Renishaw with the use of the Microchip libraries, under the following licensing terms:-

This software is developed by Microchip Technology Inc. and its subsidiaries ("Microchip").

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

1. Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
3. Microchip's name may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY MICROCHIP “AS IS” AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL MICROCHIP BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWSOEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

(c) Copyright 1999-2013 Microchip Technology, All rights reserved.

Uso pretendido

O OLP40 é um apalpador óptico de fuso que permite a inspeção automática de peças e a preparação do trabalho em máquinas multitarefas e centros de usinagem.

Segurança

Informações para o Usuário

Este produto é fornecido com baterias de metal de lítio não recarregáveis. Consulte a literatura do fabricante da bateria para instruções específicas de operação, segurança e descarte da bateria.

- Não tente recarregar estas baterias.
- Substitua as baterias somente com o tipo especificado.
- Não misture baterias novas com usadas no produto.
- Não misture tipos ou marcas diferentes de baterias no produto.
- Certifique-se que todas as baterias estão inseridas com a polaridade correta, em conformidade com as instruções deste manual e como indicado no produto.
- Não armazene baterias sob radiação solar direta.
- Não exponha as baterias à água.
- Não aqueça ou descarte as baterias no fogo.
- Evite a descarga forçada da bateria.
- Não coloque as baterias em curto-circuito.
- Não desmonte, aplique pressão excessiva, fure, deforme ou sujeite as baterias a impactos.
- Não engula as baterias.
- Mantenha as baterias longe do alcance de crianças.
- Se as baterias estiverem inchadas ou danificadas, não as use no produto e tenha cuidado ao manuseá-las.
- Descarte as baterias usadas de acordo com as leis ambientais e de segurança locais.

Certifique-se de cumprir as regulamentações internacionais e nacionais de transporte de baterias ao transportar baterias ou este produto com as baterias inseridas. As baterias de metal de lítio são classificadas como produtos perigosos para transporte e requerem etiquetagem e embalagem de acordo com os regulamentos de produtos perigosos antes de serem oferecidas para transporte. Se for necessário devolver produtos Renishaw por qualquer motivo, não devolver as baterias para reduzir o risco de atrasos de embarque.

Em todas as aplicações que envolvam a utilização de máquinas-ferramenta, recomenda-se usar proteção para os olhos.

O OLP40 possui um visor de vidro. Manuseie com cuidado, para evitar lesões em caso de quebra.

Informações para o fornecedor/instalador da máquina

É responsabilidade do fornecedor da máquina garantir que o operador esteja consciente dos perigos envolvidos na operação, incluindo os mencionados na documentação dos produtos da Renishaw, e garantir o fornecimento de bloqueios de segurança e proteções adequadas.

Se o sistema de apalpador falhar, o sinal do apalpador pode falsamente indicar uma condição de repouso. Não confie nos sinais do apalpador para interromper o movimento da máquina.

Informações para o instalador do equipamento

Todos os equipamentos da Renishaw são projetados de acordo com os respectivos requisitos regulamentados do Reino Unido, da EU e FCC. O instalador do equipamento tem a responsabilidade de assegurar que as diretrizes sejam cumpridas, para que o produto funcione de acordo com essas regulamentações:

- Todas as interfaces DEVEM ser instaladas longe de possíveis fontes de ruído elétrico potencial (p. ex. transformadores, servoacionamentos).
- Todas as conexões de 0 V/terra devem ser conectadas ao chamado “ponto estrela” (um ponto único de retorno para os cabos blindados e terra de todos os equipamentos). Isto é muito importante e o não cumprimento desta diretriz pode causar diferença de potencial entre os aterramentos.
- Todas as blindagens devem ser conectadas conforme as instruções para o usuário.
- Os cabos não devem ser roteados ao longo de fontes de alta corrente (p. ex. cabos de motores) ou estar próximos de linhas de dados de alta velocidade.
- Os cabos devem ter sempre o menor comprimento possível.

Operação do equipamento

Se o equipamento for utilizado de modo não especificado pelo fabricante, a proteção oferecida poderá ser prejudicada.

Segurança óptica

Este produto contém LEDs que emitem luz visível e invisível.

O OLP40 é classificado como Grupo de Risco: Isenta (segura pelo projeto).

O produto foi avaliado e classificado utilizando a seguinte norma:

BS EN 62471:2008 Segurança fotobiológica de lâmpadas e sistemas de lâmpadas.

A Renishaw recomenda que você não encare ou olhe diretamente para qualquer equipamento LED, independentemente de sua classificação de risco.

Esta página foi deixada em branco intencionalmente

Noções básicas sobre o OLP40

Introdução

O OLP40 é um apalpador óptico para tornos, adequado para centros de usinagem médios e pequenos e centros multitarefas pequenos. Foi projetado para resistir a interferências ópticas, falsa captura e choque. É fornecido com um visor aprimorado e um compartimento metálico da bateria.

O OLP40 pode ser operado nos modos de transmissão óptica “Modulado” ou “Legacy” (para mais informações, veja **página 4-2**, “Revisando as definições do apalpador”).

Ao operar no modo “Modulado”, o OLP40 torna-se compatível para uso com as interfaces OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, OMI-2C ou receptores OMM-2 / OMI-2C com interface OSI ou OSI-D para proporcionar resistência substancialmente maior à interferência de luz.

No modo “Modulado” é possível definir a ID do apalpador. Isto é definido pela fábrica como APALPADOR 1, mas pode ser alterado para APALPADOR 2 para uso com apalpadores duplos ou APALPADOR 3 para uso em sistemas com vários apalpadores.

No modo “Legacy”, o OLP40 é compatível para uso com uma interface OMI ou receptor OMM com interface MI 12.

Todas as definições do OLP40 podem ser configuradas usando Opti-Logic™ ou Trigger Logic™.

As definições configuráveis são:

- Método de desligar
- Definição do filtro de captura aprimorado
- Método de transmissão óptica
- Potência óptica

Introdução

Três LEDs multicoloridos do apalpador fornecem indicação visual das definições de apalpador selecionado

Por exemplo:

- Método de desligar
- Status do apalpador – ativado ou em repouso
- Condição da bateria

Para obter informações sobre a inserção ou remoção da bateria, consulte a **página 3-7**, “Instalação das baterias”.

Ao inserir as baterias, os LEDs começarão a piscar (para obter mais informações, consulte a **página 4-2**, “Revisão das definições do apalpador”).

Interface do sistema

A interface transmite e processa sinais entre o apalpador e o comando da máquina CNC.

Interface OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, OMI-2C ou receptor OMM-2 / OMM-2C com interface OSI / OSI-D (transmissão modulada)

A interface OMI-2T ou o receptor OMM-2 com interfaces OSI ou OSI-D são recomendados para uso com o OLP40, pois proporcionam resistência substancialmente maior à interferência de luz, oferecendo ao usuário maior flexibilidade para operar um sistema com vários apalpadores.

Interface OMI ou receptor OMM com interface MI 12 (transmissão legacy)

As interfaces alternativas são a interface OMI ou o receptor OMM com interface MI 12.

Configuração do apalpador

É recomendável usar o aplicativo Probe Setup para configurar o apalpador.

O aplicativo Probe Setup simplifica o processo de configuração dos apalpadores Renishaw para máquinas-ferramenta compatíveis com Opti-Logic™ ou Trigger Logic™.

O aplicativo proporciona instruções visuais claras passo-a-passo e tutoriais em vídeo para guiar o usuário através do processo de preparação e configuração de um sistema de apalpador Renishaw para máquinas-ferramenta.

O aplicativo Probe Setup está disponível para download na App Store e no Google Play e também em várias lojas de aplicativos na China.



OU



Opti- Logic™

Opti-Logic é o processo de transmissão e recebimento de dados do aplicativo para uma sonda de máquina-ferramenta Renishaw usando pulsos de luz; para obter mais informações, consulte a **página 4-1**, "Configurando o apalpador usando o aplicativo Probe Setup".

Trigger Logic™

Trigger Logic (para mais informações, consulte a **página 4-2**, “Revisando as definições do apalpador”) é um método que permite ao usuário visualizar e selecionar todas as definições de modo disponíveis para personalizar um apalpador para se adequar a uma aplicação específica. O Trigger Logic é ativado pela inserção da bateria e utiliza uma sequência de deflexões da ponta (ativação) para conduzir sistematicamente o usuário pelas alternativas disponíveis, observadas no display LED, para permitir a seleção das opções de modo necessárias.

As definições atuais do apalpador podem ser revisadas simplesmente removendo as baterias por no mínimo 5 segundos e, em seguida, substituindo-as para ativar a sequência de revisão do Trigger Logic (para mais informações, consulte a **página 4-2**, “Revisando as definições do apalpador”).

Modos do apalpador

O apalpador OLP40 pode ser definido em um dos três modos:

Modo de espera – o apalpador aguarda um sinal de ligar.

Modo operacional – ativado por ligação, o apalpador está pronto para uso.

Modo de configuração – no qual o Trigger Logic ou o Opti-Logic™ pode ser usado para configurar as definições a seguir.

NOTA: É fornecida uma indicação visual das definições do apalpador selecionadas no momento da inserção da bateria, pelos três LEDs multicoloridos localizados no visor do apalpador (para mais informações, consulte a **página 4-2**, “Revisando as definições do apalpador”).

Definições configuráveis

Métodos de desativação

As opções de desligar a seguir são configuráveis pelo usuário.

1. Óptico - Desliga
2. Temporizador desliga

Método para ligar o OLP40	Método para desligar o OLP40 As opções de desligar são configuráveis	Tempo - Liga
Óptico liga A opção óptico - liga é comandada por entrada da máquina	Óptico - Desliga A opção Óptico - Desliga é comandada por entrada da máquina. Um temporizador desliga automaticamente o apalpador depois de 90 minutos depois da última ativação se ele não for desligado por entrada da máquina.	Legacy (filtro de início desliga): 0,3 segundos Legacy (filtro de início liga): 0,8 segundos
Óptico liga A opção Óptico - Liga é comandada por entrada da máquina ou início automático.	Temporizador - Desliga (limite de tempo) O tempo limite ocorrerá em 12, 33 ou 134 segundos (configurável pelo usuário) após a última ativação ou repouso do apalpador. NOTA: Um código M adicional durante o período de tempo limite também redefinirá o temporizador.	Modulada: 0,3 segundos

Filtro de captura aprimorado

Apalpadores sujeitos a altos níveis de vibração ou cargas de choque podem produzir sinais sem que tenham tocado em uma superfície. O filtro de captura aumenta a resistência do apalpador a esses efeitos.

Quando o filtro está ativado, um atraso nominal constante de 10 ms é introduzido no sinal de saída do apalpador.

Pode ser necessário reduzir a velocidade de aproximação do apalpador para compensar o maior sobrecurso da ponta durante o atraso prolongado.

O filtro aprimorado de ativação é definido de fábrica para OFF (Desligado).

Método de transmissão óptica

Os apalpadores sujeitos a tipos específicos de interferência luminosa podem aceitar falsos sinais de início.

O OLP40 pode ser operado em modos de transmissão óptica "Modulada" ou "Legacy".

Modo “Modulada”

Quando definido no modo modulado, o apalpador funcionará somente com as interfaces OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, OMI-2C ou receptor OMM-2 / OMM-2C com interface OSI / OSI-D para fornecer resistência substancialmente maior à interferência de luz.

A transmissão modulada no OLP40 é capaz de fornecer três sinais de início codificados diferentes. Isso permite o uso de dois apalpadores com uma interface OMI-2T e até três apalpadores com um receptor OMM-2 e interface OSI / OSI-D respectivamente.

Sistema com apalpador duplo / vários apalpadores

Para operar em um sistema de apalpador duplo ou vários apalpadores, um apalpador deve ser definido para início APALPADOR 1 e o outro para início APALPADOR 2 (OMI-2T ou OMM-2 com OSI / OSI-D) ou início APALPADOR 3 (OMM-2 somente com OSI / OSI-D). Essas definições são configuráveis pelo usuário.

Em um sistema com apalpador duplo, tal como um apalpador de fuso e um apalpador óptico de preset de ferramentas, o apalpador de fuso deve ser definido como APALPADOR 1 e o preset de ferramentas como APALPADOR 2.

Em um sistema com vários apalpadores, com dois apalpadores de fuso e um apalpador óptico de preset de ferramentas, os dois apalpadores de fuso devem ser definidos como APALPADOR 1 e APALPADOR 2 respectivamente e o preset de ferramenta como APALPADOR 3.

Modo Legacy

Quando definido para o modo Legacy, o apalpador só funcionará com OMI ou OMM com MI 12.

Um filtro de início aumenta a resistência do apalpador à interferência da luz.

Quando o modo “Legacy” (filtro de início ligado) está habilitado, é introduzido um atraso adicional de um segundo no tempo de ativação (ligar) do apalpador.

Pode ser necessário revisar o software do programa do apalpador para permitir o aumento do tempo de ativação.

Potência óptica

Quando a separação entre o OLP40 e o receptor é pequena, pode ser usada uma potência óptica baixa. Nessa definição, o alcance da transmissão óptica será reduzido, como mostram as coberturas de desempenho e, com isso, a duração da bateria será aumentada.

Recomenda-se potência ultrabaixa para qualquer máquina que utilize o receptor OMM-2C ou para uso em pequenos centros de usinagem onde a distância máxima de separação entre o apalpador e o receptor é inferior a 1,5 m, para vida útil mais longa da bateria.

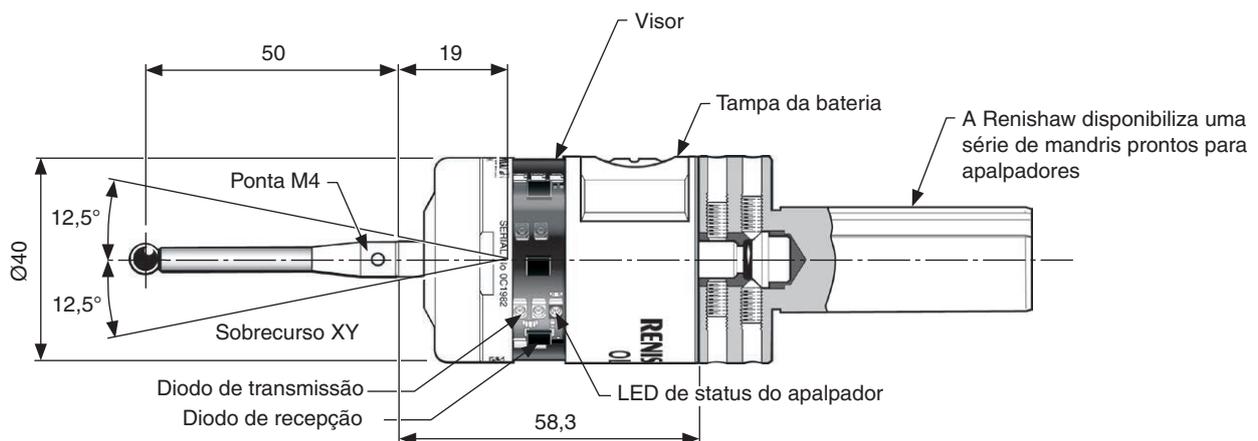
A potência óptica baixa ou ultrabaixa deve ser usada sempre que possível para estender a duração da bateria.

As linhas pontilhadas nas coberturas de desempenho representam o OLP40 na faixa de ligar / desligar.

A duração máxima da bateria é obtida quando são usadas baterias LCT (lítio-cloreto de tionila) em conjunto com um modo de consumo ultrabaixo de energia.

O apalpador é definido pela fábrica para a potência óptica padrão.

Dimensões do OLP40



Dimensões em mm

Limites de extra curso da ponta		
Comprimento da ponta	$\pm X/\pm Y$	+Z
50	12	6
100	22	6

Especificações OLP40

Aplicação principal	Inspeção de peças e preparação de trabalho em tornos de todos os tamanhos e máquinas multitarefas pequenas.	
Dimensões	Comprimento	58,3 mm
	Diâmetro (máximo)	40 mm
Peso (sem haste)	Com baterias	277 g
	Sem baterias	258 g
Tipo de transmissão	Transmissão óptica infravermelho 360° (modulada ou legacy)	
Método de ligar	Óptico liga	
Métodos de desativação	Óptico - Desliga ou Temporizador - Desliga	
Rotação do fuso (máxima)	1000 rpm	
Alcance operacional	Até 5 m	
Receptor / interface compatível	Modulado OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, OMI-2C ou OMM-2 / OMM-2C com OSI / OSI-D	Legacy OMI ou OMM com MI 12
Sentidos de medição	±X, ±Y, +Z	
Repetibilidade unidirecional	1,00 µm 2σ	
Força de ativação da ponta ^{2 3}		
Força reduzida XY	0,60 N, 61 gf	
Força elevada XY	0,97 N, 99 gf	
Z	6,23 N, 635 gf	
Configuração máxima:		
Força reduzida XY	0,83 N, 85 gf	
Força elevada XY	1,60 N, 163 gf	
Z	10,00 N, 1020 gf	
Configuração mínima:		
Força reduzida XY	0,30 N, 31 gf	
Força elevada XY	0,60 N, 61 gf	
Z	4,00 N, 408 gf	
Final de curso da ponta	Plano XY	±12,5°
	Plano +Z	6 mm (0.24 pol)

¹ A especificação de desempenho é testada a uma velocidade de teste padrão de 480 mm/min com uma ponta de 50 mm. Velocidades significativamente mais altas são possíveis, dependendo dos requisitos da aplicação.

² A força de ativação, crítica em algumas aplicações, é a força exercida sobre a peça pela ponta quando o apalpador é ativado. A força máxima aplicada ocorrerá depois do ponto de ativação (final de curso). A intensidade da força depende das variáveis relacionadas, incluindo a velocidade de medição e a desaceleração da máquina.

³ Estas são definições de fábrica; um ajuste manual não é possível.

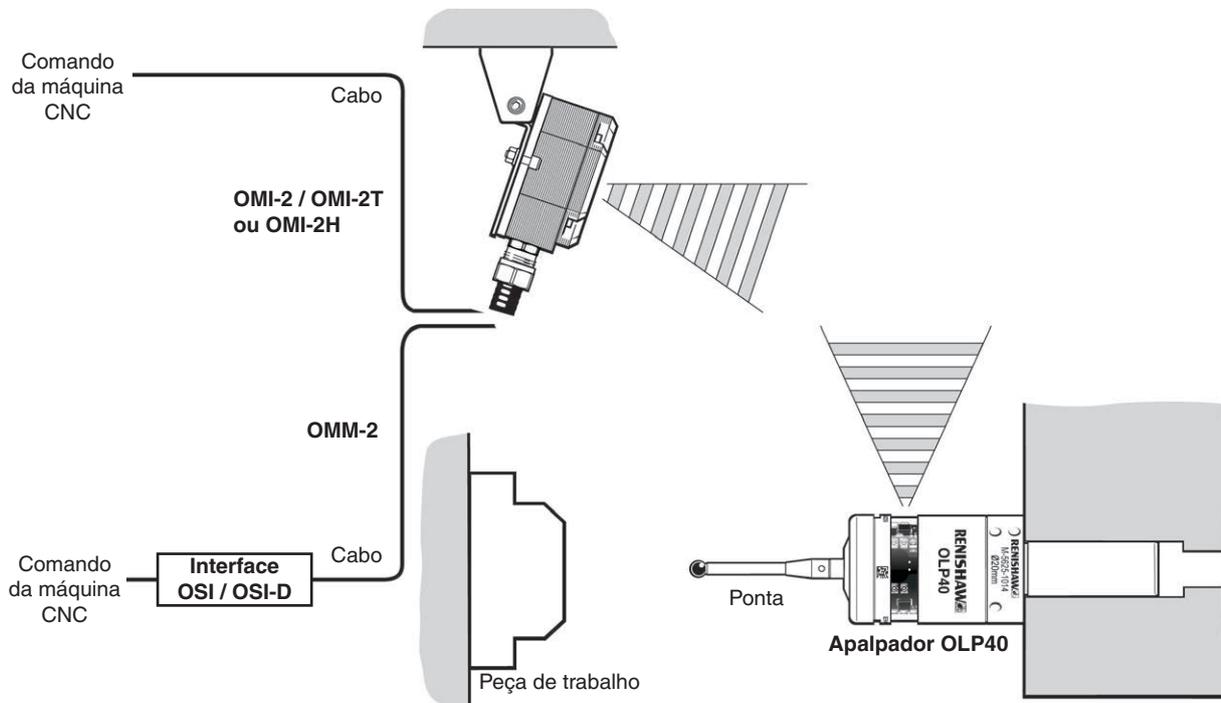
Ambiente	Índice IP	IPX8 BS EN 60529:1992+A2:2013
	Índice IK	IK02 BS EN 62262:2002+A1:2021
	Temperatura de armazenamento	-25 °C a +70 °C
	Temperatura operacional	+5 °C a +55 °C
Tipos de bateria	2 x ½AA 3,6 V lítio-cloreto de tionila (LTC)	
Duração da bateria reserva	Aproximadamente uma semana depois que o alerta de bateria fraca é emitido pela primeira vez (baseado em uso de 5%).	
Duração normal da bateria	Veja tabela na página 2-8	

Duração normal da bateria

Transmissão modulada			
Baterias 2 x ½AA 3,6 V LTC (padrão)	Potência normal	Potência baixa	Potência ultrabaixa
Vida útil em espera	1500 dias	1500 dias	1500 dias
Uso leve 1%	810 dias	1000 dias	1200 dias
Uso pesado 5%	270 dias	480 dias	600 dias
Utilização contínua	480 horas	960 horas	1350 horas

Instalação do sistema

Instalando o OLP40 com interface OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, ou receptor OMM-2 com interface OSI / OSI-D



Cobertura operacional

Quando usado com interface OMI-2, OMI-2T, OMI-2H ou receptor OMM-2 com interface OSI / OSI-D, o OLP40 usa transmissão modulada.

As superfícies refletoras naturais no interior da máquina podem alterar o alcance da transmissão do sinal.

O acúmulo de cavacos e refrigerante no apalpador ou nos visores do receptor / interface terá um efeito prejudicial sobre o desempenho da transmissão. Efetue a limpeza sempre que necessário para manter uma transmissão sem restrições.

AVISO: Certifique-se de manter a máquina-ferramenta em condições seguras e desligar a energia antes de remover as tampas. Os interruptores só devem ser ajustados por pessoal qualificado.

ATENÇÃO: Se dois ou mais sistemas estiverem em funcionamento muito próximos um do outro, certifique-se de que os sinais transmitidos pelo OLP40 em uma máquina não sejam recebidos pelo receptor na outra máquina e vice-versa. Quando este for o caso, é recomendável usar a potência óptica baixa ou ultrabaixa do OLP40 e que a definição de alcance baixo seja usada no receptor.

Posicionando a interface OMI-2, OMI-2T, OMI-2H ou o receptor OMM-2

AVISO: Certifique-se de manter a máquina-ferramenta em condições seguras e desligar a energia antes de remover as tampas. Os interruptores só devem ser ajustados por pessoal qualificado.

Para ajudar a encontrar a posição ideal para a interface OMI-2, OMI-2T, OMI-2H ou receptor OMM-2, a condição do sinal é indicada em um LED multicolorido.

Cobertura de desempenho ao usar o OLP40 com interface OMI-2, OMI-2T, OMI-2H ou receptor OMM-2 (transmissão modulada)

Os diodos do OLP40 e da interface OMI-2, OMI-2T, OMI-2H ou do receptor OMM-2 devem estar no campo de visão um do outro e dentro da cobertura de desempenho mostrada. A cobertura de desempenho do OLP40 baseia-se na linha de centro óptica da OMI-2, / OMI-2T, OMI-2H, OMM-2 estando em 0° e vice-versa.

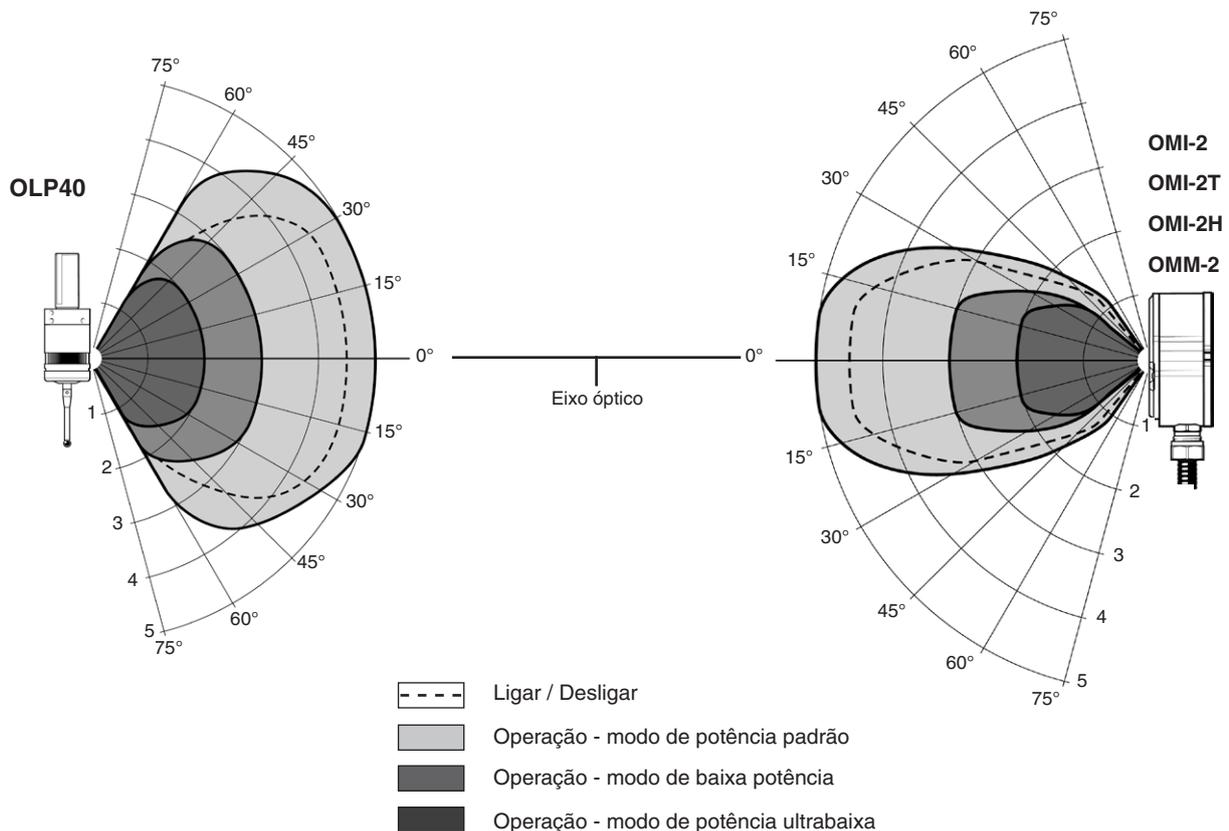
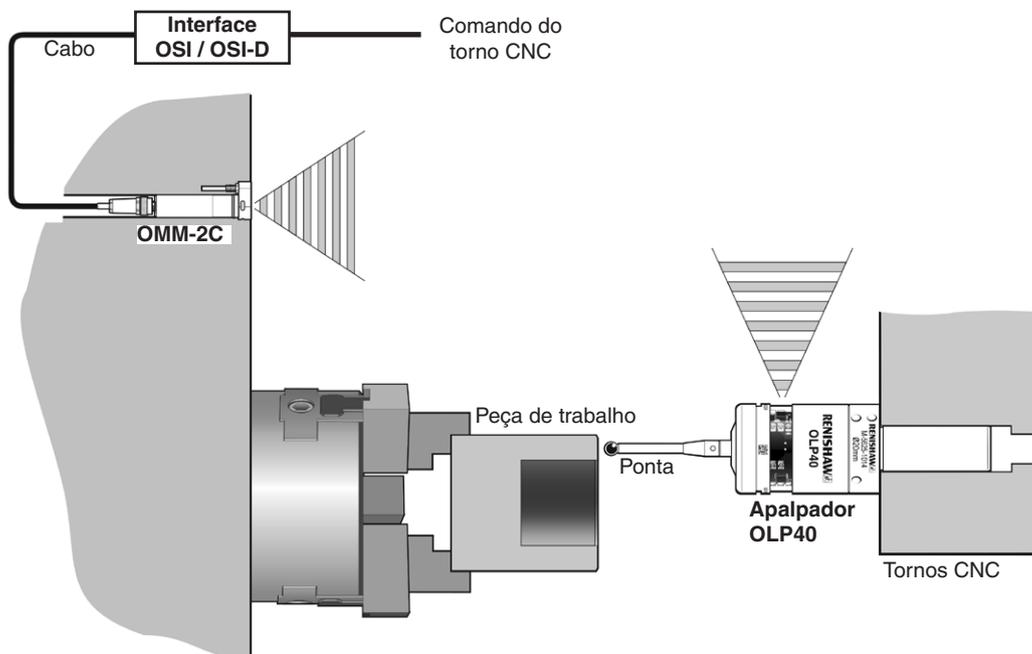


Diagrama típico a +20 °C Alcance de transmissão em m

Instalando o OLP40 com o receptor OMM-2C e a interface OSI / OSI-D



Cobertura operacional

Quando usado com um receptor OMM-2C com interface OSI ou OSI-D, o OLP40 usa transmissão modulada.

As superfícies refletoras naturais no interior da máquina podem alterar o alcance da transmissão do sinal.

Para um melhor desempenho do sistema, certifique-se de que o receptor OMM-2C seja montado em uma posição que não fique diretamente na frente de uma fonte luminosa.

O acúmulo de cavacos e refrigerante no apalpador ou nos visores da interface ou receptor terá um efeito prejudicial sobre o desempenho da transmissão. Limpe quantas vezes for necessário para assegurar uma transmissão sem restrições.

AVISO: Certifique-se de manter a máquina-ferramenta em condições seguras e desligar a energia antes de remover as tampas. Os interruptores só devem ser ajustados por pessoal qualificado.

ATENÇÃO: Se dois sistemas estiverem em funcionamento muito próximos um do outro, certifique-se de que os sinais transmitidos pelo OLP40 em uma máquina não sejam recebidos pelo receptor na outra máquina e vice-versa. Quando este for o caso, é recomendável selecionar a definição de potência ultrabaixa do OLP40.

Posicionando o receptor OMM-2C

AVISO: Certifique-se de manter a máquina-ferramenta em condições seguras e desligar a energia antes de remover as tampas. Os interruptores só devem ser ajustados por pessoal qualificado.

O receptor OMM-2C deve ser montado o mais próximo possível do fuso da máquina.

Ao montar o receptor OMM-2C, é importante que o anel de vedação forme uma vedação firme em torno da borda do furo no qual o corpo do OMM-2C deverá se alojar.

Cobertura de desempenho ao usar o OLP40 com um receptor OMM-2C

Os diodos do OLP40 e do receptor OMM-2C devem estar no campo de visão um do outro e dentro da cobertura de desempenho mostrada. A cobertura de desempenho do OLP40 baseia-se na linha de centro óptica do receptor OMM-2C estando em 0° e vice-versa.

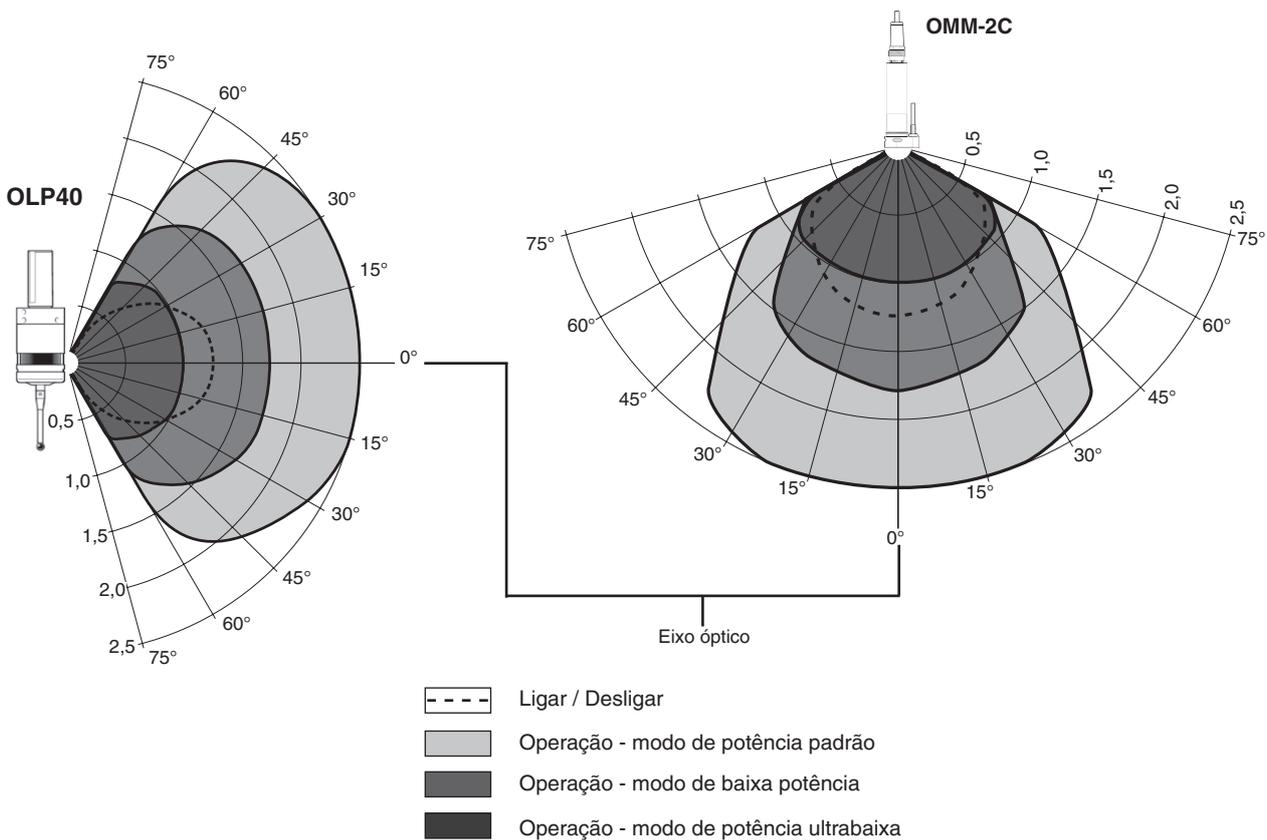


Diagrama típico a +20 °C. Alcance de transmissão em m

Preparação do OLP40 para uso

Instalação da ponta

1



2



M-5000-3707

Fusível mecânico da ponta

NOTA: Deve ser usado com pontas de aço. Para um desempenho metrológico ideal, não use fusível mecânico com pontas cerâmicas ou de fibra de carbono.

Instalando uma ponta com fusível mecânico no OLP40

No caso de sobrecurso excessivo da ponta, o fusível mecânico foi projetado para se quebrar, protegendo o apalpador contra danos.

Evite tencionar o fusível mecânico durante a instalação.



Remoção de um fusível mecânico quebrado



Instalando as baterias

CUIDADOS:

Remova o dispositivo de isolamento do compartimento de baterias antes de usar.

*Tome cuidado para não fechar curto nos contatos da bateria, pois pode haver risco de incêndio. Certifique-se de que as tiras de contato estão posicionadas em segurança.

NOTAS:

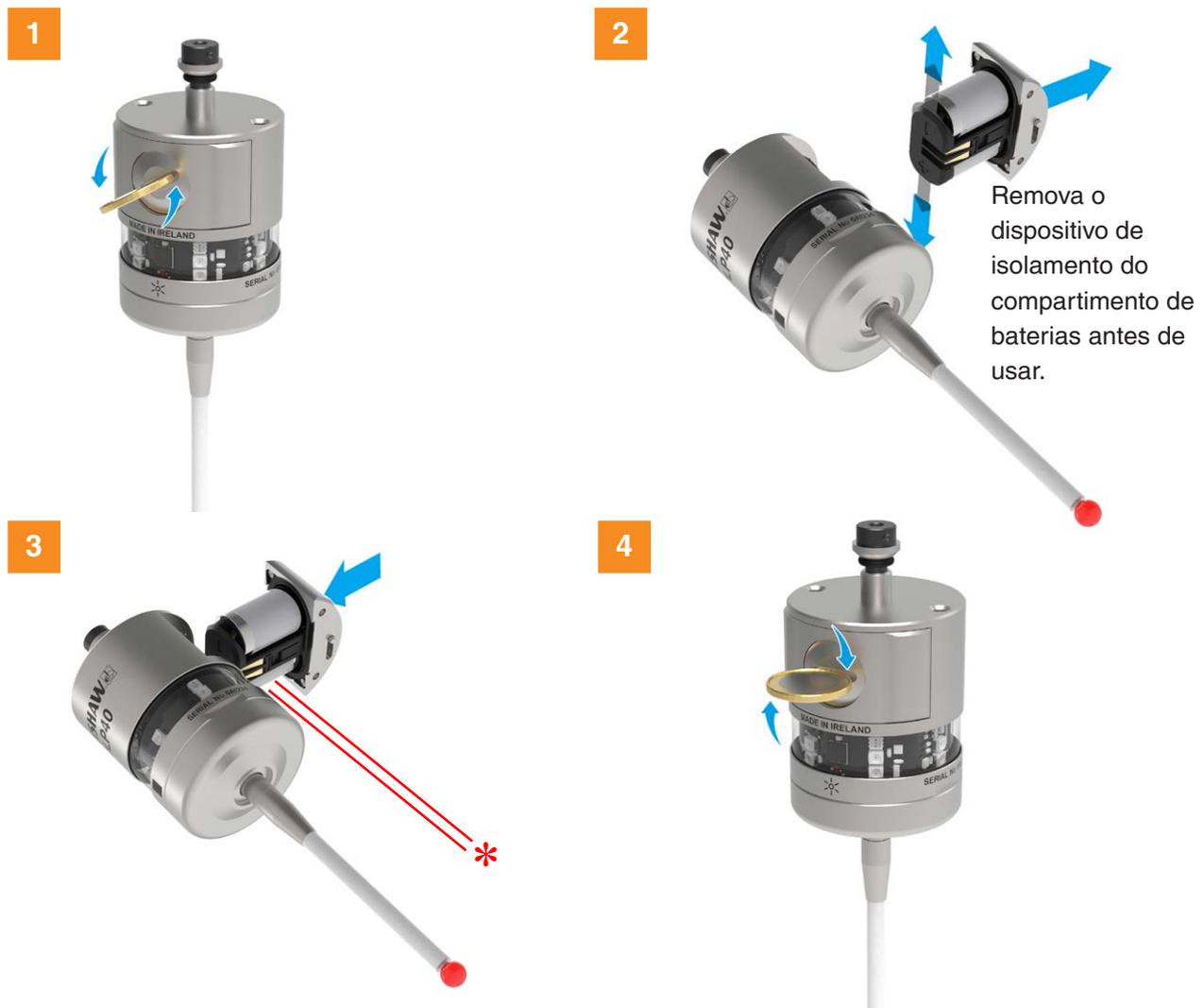
Se, por descuido, forem inseridas baterias descarregadas, os LEDs permanecerão vermelhos.

Não deixe que o fluido refrigerante ou detritos penetrem no compartimento de baterias.

Ao inserir baterias, verifique se as polaridades estão corretas.

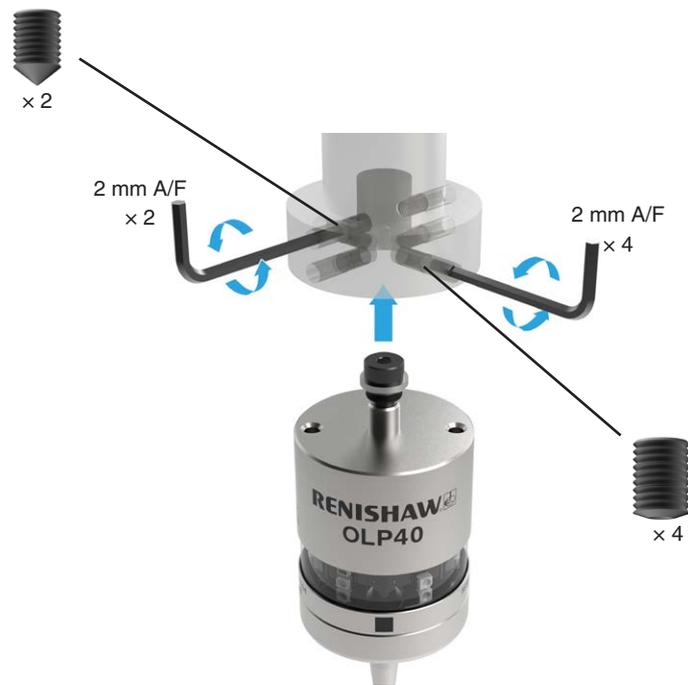
Após a inserção das baterias, os LEDs exibirão as definições atuais do apalpador (para mais detalhes, consulte a **página 4-2** “Revisando as definições do apalpador”).

Para mais informações e uma lista de tipos de baterias apropriadas, consulte a **página 5-2**, “Troca de baterias”.



Montagem do apalpador em uma haste

1



2

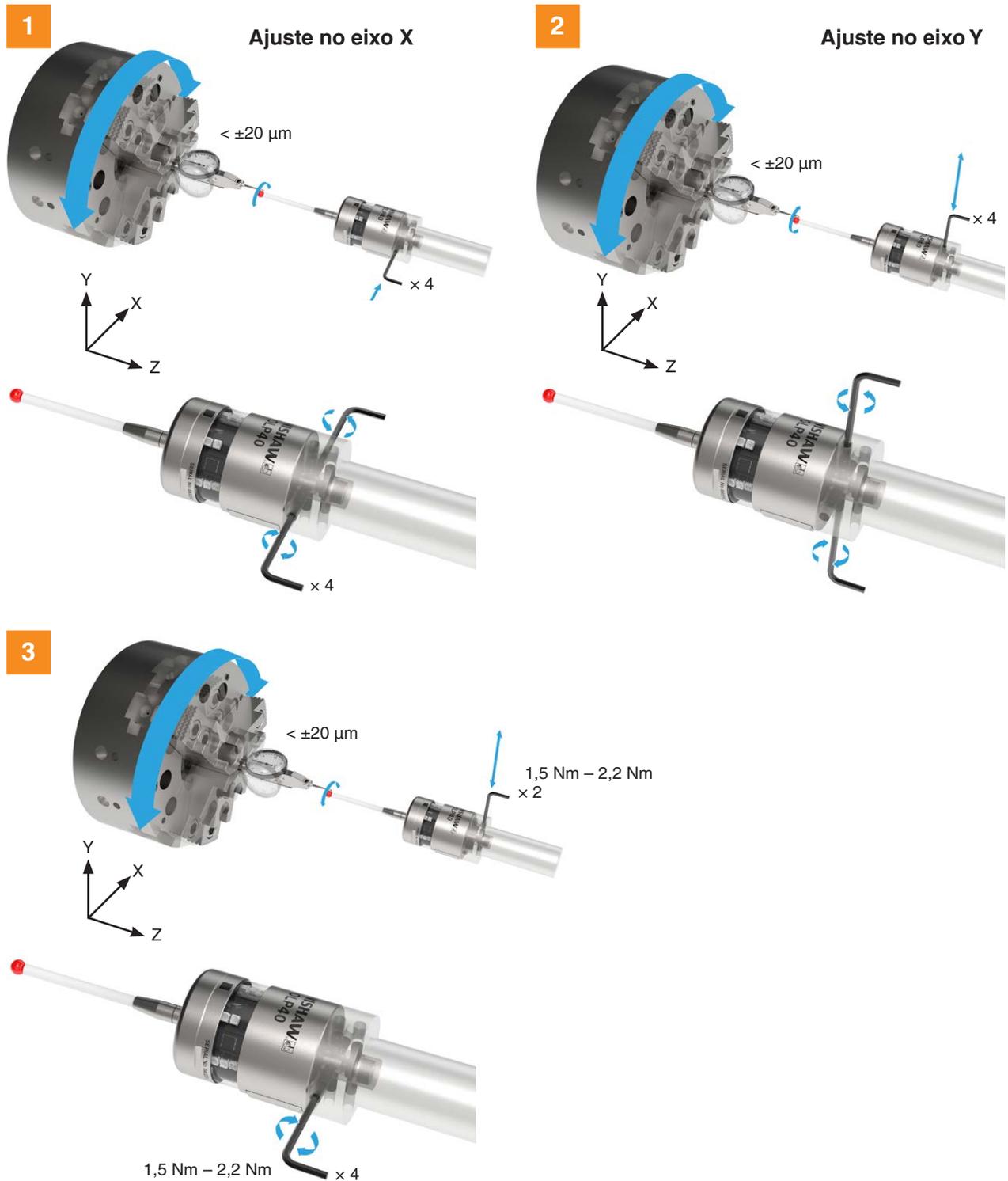


Ajuste da ponta no centro

NOTAS:

Se o conjunto de apalpador e haste cair, deverá ser novamente verificado o ajuste do centro correto.

Não bata nem dê golpes leves no apalpador para fazer o ajuste do centro.



Força de ativação e ajuste da ponta

A força da mola no interior do apalpador faz com que a ponta fique numa posição única e volte a essa posição após cada deflexão.

A força de ativação da ponta é definida pela Renishaw. O usuário só deve ajustar a força de ativação em circunstâncias especiais, por exemplo, em caso de vibração excessiva da máquina ou força insuficiente para suportar o peso da ponta.

Para ajustar a força de ativação, gire o parafuso de ajuste no sentido anti-horário (como mostrado) para reduzi-la (mais sensível); no final ele pára. Gire o parafuso de ajuste no sentido horário (como mostrado) para aumentar a força (menos sensível). Se o parafuso interno se soltar, remova qualquer pressão sobre a ponta e gire a chave no sentido anti-horário para recolocar o parafuso.

As forças de ativação no plano XY variam ao redor da ponta e dependem do sentido da ativação.

O ajuste da força de ativação da ponta e o uso de pontas que não sejam do tipo de ponta de teste pode fazer com que a repetibilidade do apalpador seja diferente dos resultados do certificado de calibração.

Configuração de fábrica:

Força reduzida XY	0,60 N, 61 gf
Força elevada XY	0,97 N, 99 gf
Z	6.23 N, 635 gf

Configuração máxima

Força reduzida XY	0.83 N, 85 gf
Força elevada XY	1.60 N, 163 gf
Z	10,00 N, 1020 gf

Configuração mínima

Força reduzida XY	0,30 N, 31 gf
Força elevada XY	0,60 N, 61 gf
Z	4,00 N, 408 gf



Calibrando o OLP40

Por que calibrar o apalpador?

Um apalpador de inspeção é só um dos componentes do sistema de medição que se comunica com a máquina-ferramenta. Cada parte do sistema pode introduzir uma diferença constante entre a posição que a ponta toca e a posição que é relatada para a máquina. Se o apalpador não for calibrado, essa diferença aparecerá como uma imprecisão na medição. A calibração do apalpador permite que o software de apalpação compense essa diferença.

Durante o uso normal, a diferença entre a posição de toque e a posição relatada não se altera, mas é importante que o apalpador seja calibrado nas seguintes circunstâncias:

- quando um sistema de apalpador for utilizado pela primeira vez;
- quando o atraso do filtro aprimorado de ativação é alterado;
- quando uma nova ponta for instalada no apalpador.
- quando houver suspeita que a ponta foi deformada ou que o apalpador colidiu;
- a intervalos regulares, para compensar alterações mecânicas da máquina-ferramenta;
- se a repetitividade de reposicionamento da haste do apalpador for baixa. Neste caso, poderá ser necessário recalibrar o apalpador toda vez que for selecionado.

É boa prática ajustar a extremidade da ponta no centro, pois isso reduz o efeito de eventuais variações na orientação do fuso e da ferramenta (ver **página 3-9**, “Ajuste da ponta no centro” para mais informações). Um pequeno desalinhamento é aceitável e pode ser compensado como parte do processo normal de calibração.

Três operações diferentes podem ser usadas para a calibração do apalpador. São elas:

- calibração em um furo usinado ou em um diâmetro torneado de posição conhecida;
- calibração em um anel padrão ou em uma esfera de referência;
- calibragem do comprimento do apalpador.

Calibração em um furo usinado ou em um diâmetro torneado

A calibração do apalpador, seja em furo usinado ou em diâmetro torneado de dimensão conhecido, armazena automaticamente os valores para o offset (correção) da esfera da ponta em relação ao eixo do fuso. Os valores armazenados são então utilizados automaticamente nos ciclos de medição. Os valores medidos são compensados por estes valores, de modo a serem relativos ao eixo do fuso da máquina.

Calibração em um anel padrão ou em uma esfera de referência

A calibração do apalpador em anel padrão ou esfera de referência com diâmetro conhecido armazena automaticamente um ou mais valores para o raio da esfera da ponta. Os valores armazenados são então usados automaticamente nos ciclos de medição, de modo a obter o tamanho real do elemento. Os valores são também utilizados na obtenção das posições reais de elementos de superfície única.

NOTA: Os valores armazenados do raio são baseados nos pontos de contato eletrônico do apalpador. Esses valores são diferentes das dimensões físicas.

Calibração do comprimento do apalpador

A calibração do apalpador numa superfície de referência conhecida determina o comprimento do apalpador com base no ponto de ativação eletrônica. O valor de comprimento armazenado é diferente do comprimento físico do conjunto do apalpador. Além disso, a operação pode compensar automaticamente os erros de altura do dispositivo e da máquina, ajustando o valor do comprimento do apalpador que se encontra armazenado.

Configuração do apalpador

Configuração do apalpador usando o aplicativo Probe Setup

O aplicativo Probe Setup simplifica o processo de configuração dos apalpadores Renishaw para máquinas-ferramenta compatíveis com Opti-Logic™ ou Trigger Logic™.

O aplicativo proporciona instruções visuais claras passo-a-passo e tutoriais em vídeo para guiar o usuário através do processo de preparação e configuração de um sistema de apalpador Renishaw para máquinas-ferramenta.

Usando o Opti-Logic™

Opti-Logic é o processo de transmissão e recepção de dados de um aplicativo para um apalpador de máquina-ferramenta Renishaw usando pulsos de luz. O aplicativo solicitará que seja inserida a versão do apalpador. A versão do apalpador é exibida na parte traseira do compartimento da bateria, que fica visível quando a tampa da bateria é removida.

O aplicativo Probe Setup está disponível para download na App Store e no Google Play também em várias lojas de aplicativos na China.



Registro das configurações do apalpador

Esta página é fornecida para a anotação das configurações do apalpador

 Marque

			Configurações de fábrica	Novas configurações
Método de ligar	Óptico - Liga			
Método de desligar	Óptico - Desliga			
	Limite de tempo curto (12 s)			
	Limite de tempo médio (33 s)			
	Limite de tempo longo (134 s)			
Filtro de captura aprimorado	Desligado (0 ms)			
	Ligado (10 ms)			
Método de transmissão óptica	Legacy (filtro de início desligado)			
	Legacy (filtro de início ligado)			
	APALPADOR 1 Modulado			
	APALPADOR 2 Modulado			
	APALPADOR 3 Modulado			
Potência óptica	Baixo			
	Padrão			
	Ultrabaixa			

Definições de fábrica somente para o kit A-5625-2001.

Número de série do OLP40

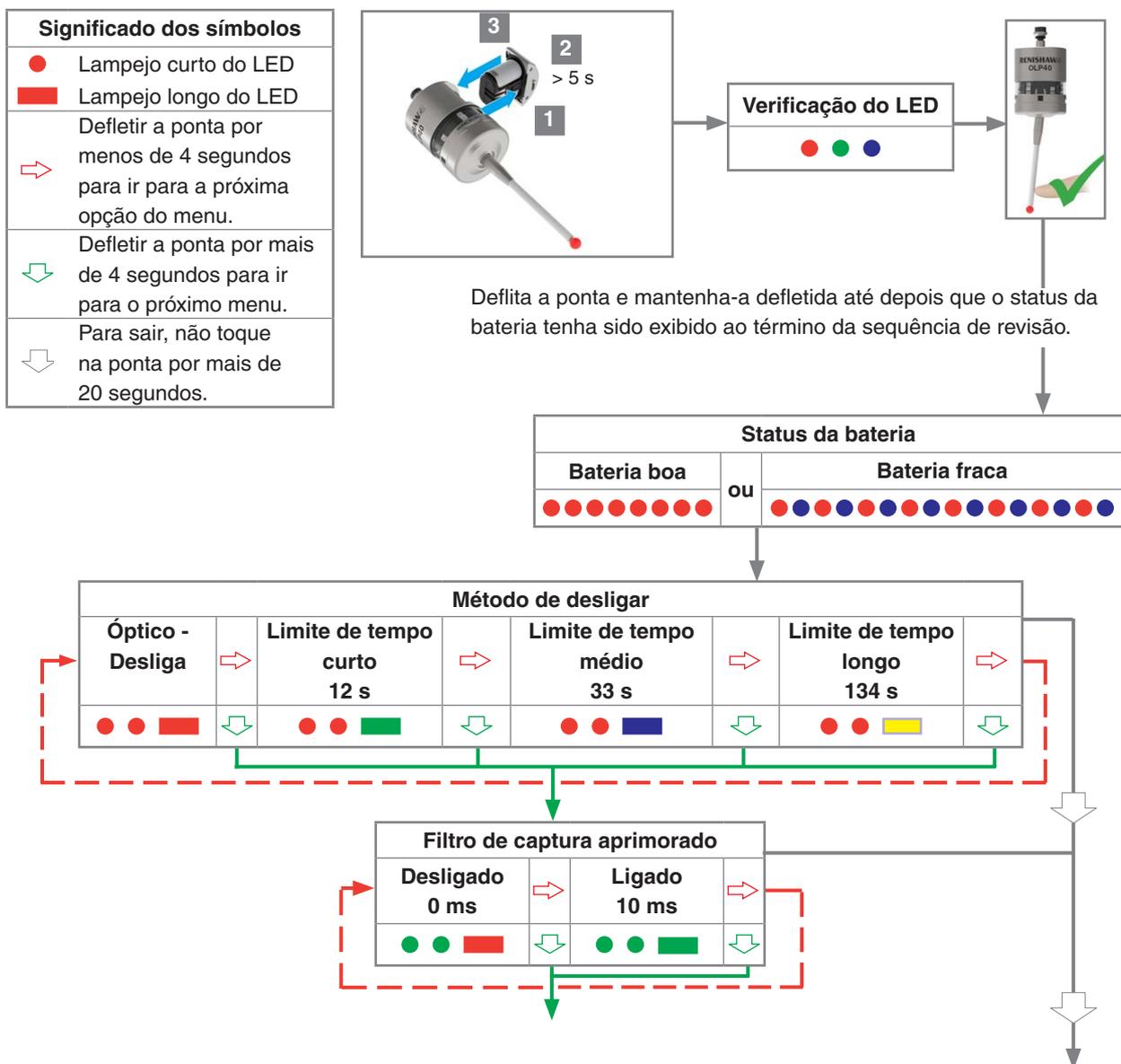
Alterando as definições do apalpador

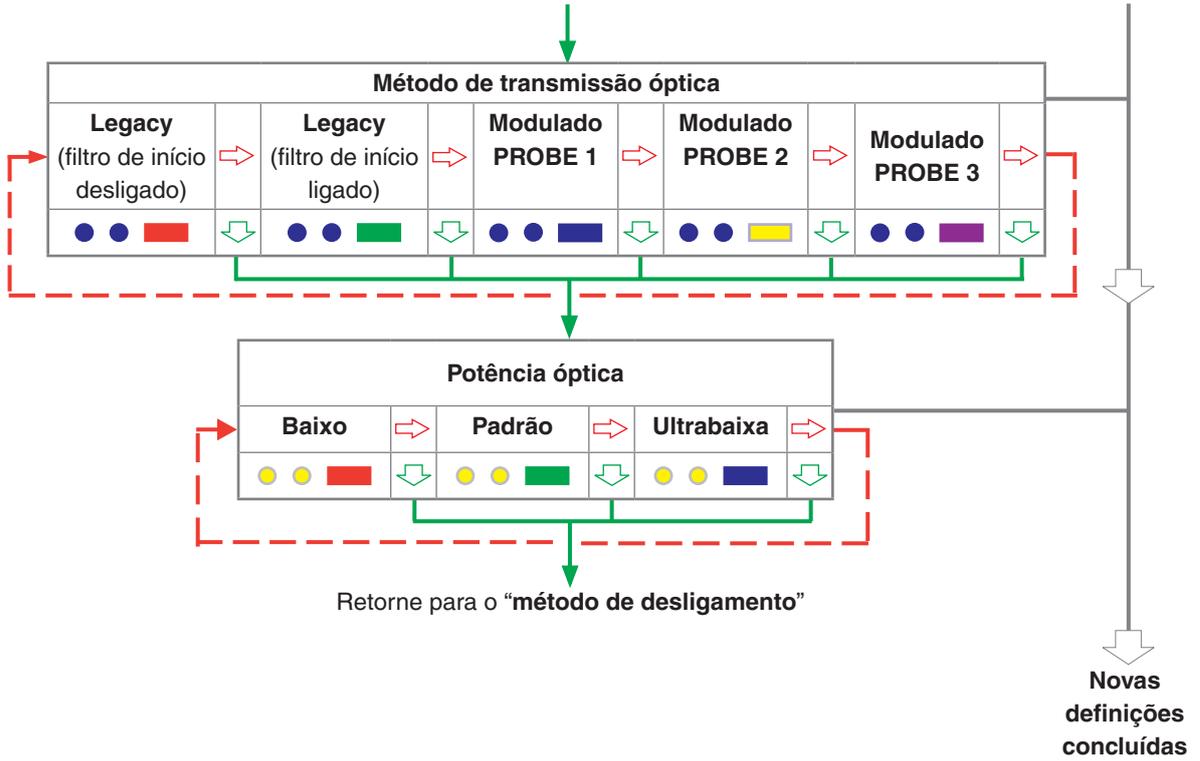
Insira as baterias ou, se já tiverem sido instaladas, remova-as por cinco segundos e, em seguida, recolque-as.

Após a verificação dos LEDs, deflita imediatamente a ponta e mantenha defletida até que cinco lampejos vermelhos sejam observados (se a carga da bateria estiver fraca, cada lampejo vermelho será seguido de um lampejo azul).

Mantenha a ponta defletida até que a definição de “**Método de ligar**” seja exibida e, em seguida, solte a ponta.

ATENÇÃO: Não remova as baterias enquanto estiver no modo de configuração. Para sair, não toque na ponta por mais de 20 segundos.





Função mestre de redefinição

O OLP40 possui uma função de redefinição (reset) mestre para ajudar os usuários que por engano alteraram as definições do apalpador para um estado não desejado.

A aplicação da função de redefinição mestre limpará todas as definições atuais do apalpador e retornará para as definições padrão.

As definições padrão são as seguintes:

- Óptico - Liga
- Óptico - Desliga
- Filtro aprimorado de ativação desligado
- APALPADOR 1 Modulado
- Potência óptica padrão

As definições padrão podem não corresponder às definições requeridas para o apalpador. Pode ser necessária uma configuração adicional do OLP40 para se obter as definições apropriadas para o apalpador.

Redefinir o apalpador

1. Insira as baterias ou, se já tiverem sido instaladas, remova-as por cinco segundos e, em seguida, recoloque-as.

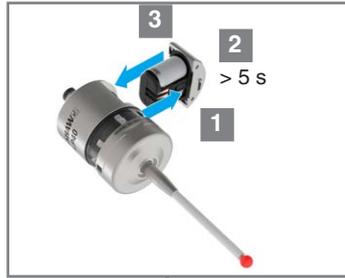
Após a verificação dos LEDs, deflita imediatamente a ponta e mantenha defletida até que cinco lampejos vermelhos sejam observados (se a carga da bateria estiver fraca, cada lampejo vermelho será seguido de um lampejo azul).

Mantenha a ponta defletida até que a definição de “**Método de desligar**” seja exibida e, em seguida, solte a ponta.

2. Segure a ponta defletida por 20 segundos. Depois disso, os LEDs de status continuarão a piscar em amarelo oito vezes. É necessária uma confirmação para redefinição mestre, se nada for feito, o tempo limite do apalpado irá expirar.

Para confirmar que uma redefinição mestre é necessária, solte a ponta e mantenha-a novamente pressionada até que a sequência de oito flashes amarelos termine. Esta ação limpará todas as definições do apalpador e retornará o apalpador às definições padrão. Após uma verificação do LED, o OLP40 retornará aq Trigger Logic e exibirá “**Método de desligamento**”.

3. Podem ser necessárias outras configurações utilizando o Trigger Logic para obter as definições necessárias do apalpador.



Verificação do LED



Status da bateria	
Bateria boa	Bateria fraca
●●●●●●●●	●●●●●●●●●●●●●●●●●●

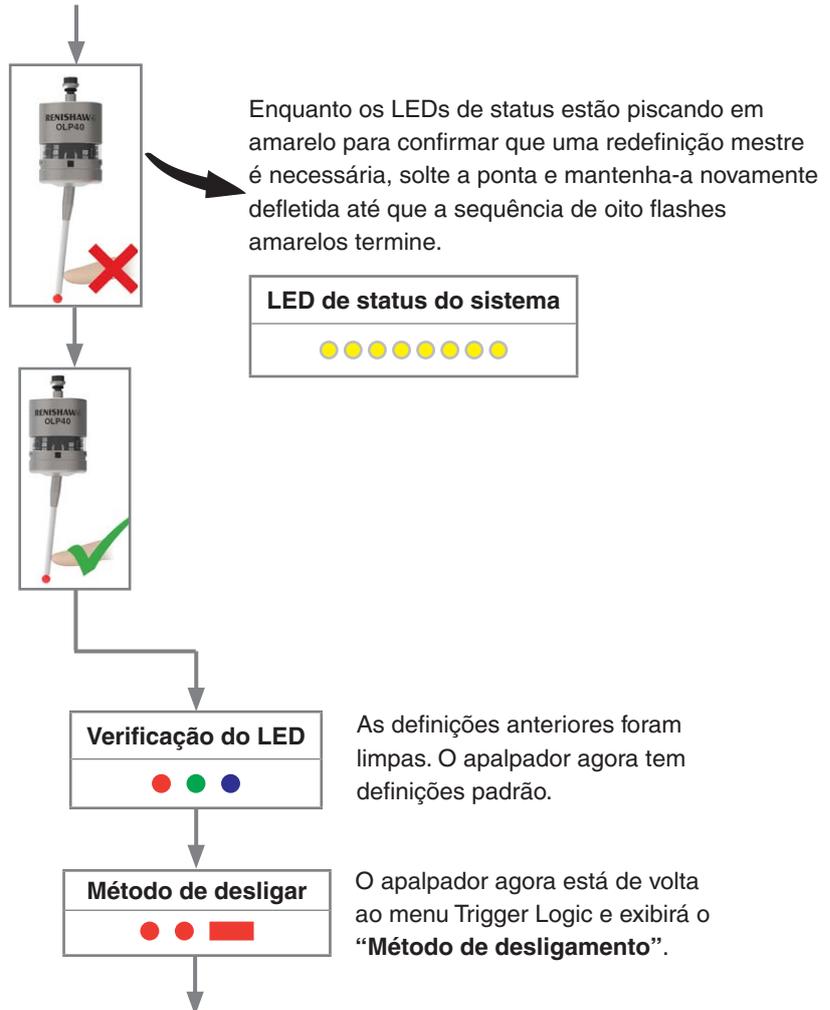
Método de desligar						
Óptico - Desliga	ou	Limite de tempo curto 12 s	ou	Limite de tempo médio 33 s	ou	Limite de tempo longo 134 s
●●■		●●■		●●■		●●■



2.



Deflita a ponta por 20 segundos até que os LEDs de status comecem a piscar em amarelo oito vezes.



3. Configure as definições do apalpador conforme necessário usando o Trigger Logic.

Modo de operação



LED de status do apalpador

Cor do LED	Status do apalpador	Dica visual
Verde piscando	Apalpador posicionado em modo de operação	● ● ●
Vermelho piscando	Apalpador ativado em modo de operação	● ● ●
Verde e azul piscando	Apalpador não ativado (em modo de operação) – bateria fraca	● ● ● ● ● ●
Vermelho e azul piscando	Apalpador ativado (em modo de operação) – bateria fraca	● ● ● ● ● ●
Vermelho contínuo	Bateria descarregada	▬
Vermelho piscando ou vermelho e verde piscando ou sequência quando as baterias estão inseridas	Bateria inadequada	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

NOTA: Devido à natureza das baterias de lítio-cloreto de tionila, se um aviso LED de “bateria fraca” for ignorada, é possível que ocorra a seguinte sequência de eventos:

1. Quando o apalpador está ativo, as baterias descarregam até que a energia da bateria fica tão fraca que o apalpador deixa de operar corretamente.
2. O apalpador para de funcionar, mas depois é reativado quando as baterias recarregam o suficiente para fornecer energia ao apalpador.
3. O apalpador começa a percorrer a sequência de revisão do LED (consulte a **página 4-2**, “Revisando as definições do apalpador”, para mais informações).
4. Novamente, as baterias se descarregam e o apalpador para de funcionar.
5. Novamente, as baterias se carregam o suficiente para fornecer energia ao apalpador e a sequência se repete.

Esta página foi deixada em branco intencionalmente

Manutenção

Manutenção

Você pode executar as rotinas de manutenção descritas nestas instruções.

Outros procedimentos de desmontagem e reparo de equipamentos da Renishaw são operações altamente especializadas que devem ser realizadas por um Centro de Serviço Renishaw autorizado.

O equipamento que exigir reparos, revisão ou atenção durante o período de garantia deve ser devolvido ao fornecedor.

Limpeza do apalpador

Limpe o visor do apalpador com um pano limpo para remover resíduos de usinagem. Isso deve ser feito periodicamente para que seja mantida a transmissão ideal.

ATENÇÃO: O OLP40 possui um visor de vidro. Manuseie com cuidado, para evitar lesões em caso de quebra.



Troca de baterias

CUIDADOS:

Não deixe baterias descarregadas no apalpador.

Ao trocar as baterias, não deixe que o fluido refrigerante ou detritos penetrem no compartimento de baterias.

Ao trocar as baterias, verifique se as polaridades estão corretas.

Tomar cuidado para não danificar a junta da tampa de baterias.

Use somente as baterias especificadas.

Descarte as baterias descarregadas de acordo com as regulamentações locais. Nunca jogue as baterias no fogo.



NOTAS:

Depois de remover as baterias antigas, aguarde pelo menos 5 segundos antes de inserir as novas baterias.

Não misture baterias novas e usadas nem tipos de baterias diferentes, pois isso reduzirá a vida útil e danificará as baterias.

Certifique-se sempre de que a junta da tampa de baterias e as superfícies de encaixe estão limpas e livres de sujeira antes da remontagem.

Se, por descuido, forem inseridas baterias descarregadas, os LEDs permanecerão vermelhos.

Tipo de bateria					
½ AA lítio-cloreto de tioniã 3,6 V x 2					
✓	Saft:	LS 14250	✗	Dubilier:	SB-AA02
	Tadiran:	SL-750		Maxell:	ER3S
	Xeno:	XL-050F		Sanyo:	CR 14250SE
				Tadiran:	SL-350, SL-550, TL-4902, TL-5902, TL-2150, TL-5101
				Varta:	CR ½AA

NOTA: Baterias de lítio-cloreto de tioniã estão disponíveis em outros fabricantes. No entanto, eles não foram testados pela Renishaw, portanto, não pode ser garantida a operação correta do apalpador.



Tampa OLP40

O OLP40 é equipado com uma tampa de metal que protege os componentes internos do apalpador de cavacos quentes e do ambiente de refrigeração. Impurezas podem se acumular na cavidade sob a vedação da tampa metálica.

Para remover essas impurezas, uma vez por mês, remova a tampa frontal (usando uma chave de fenda ou uma moeda) e depois remova todos os resíduos com um jato de refrigerante de baixa pressão.

ATENÇÃO: Não utilize uma ferramenta afiada ou agente desengraxante.

O intervalo de limpeza pode ser estendido ou reduzido, dependendo da quantidade de impurezas acumulada. Se o diafragma interno estiver danificado, envie o apalpador ao seu fornecedor para reparos.

Remontando o apalpador

ATENÇÃO: Não use o apalpador com a tampa removida. Certifique-se de que o apalpador está preso com firmeza em seu suporte.

1



Use uma moeda ou uma chave de fenda de ponta chata em ambos os lados para alavancar sequencialmente a tampa frontal do corpo do apalpador.

2



3



4



Detecção de falhas

Problema	Causa	Ação
O apalpador não é energizado (nenhum LED acende ou as definições atuais do apalpador não são indicadas).	Baterias descarregadas.	Troque as baterias.
	Baterias inadequadas.	Instale as baterias apropriadas.
	Baterias colocadas incorretamente.	Verifique a inserção / polaridade da bateria.
	Baterias removidas por um tempo muito curto, sem permitir reset do apalpador.	Remova as baterias por pelo menos 5 segundos.
	Conexão deficiente entre as superfícies de contato do compartimento da bateria.	Remova as impurezas e limpe os contatos antes de reinstalar.
O apalpador não liga.	Foi selecionado o modo de transmissão incorreto.	Reconfigure o modo de transmissão.
	Baterias descarregadas.	Troque as baterias.
	Baterias inadequadas.	Instale as baterias apropriadas.
	Baterias colocadas incorretamente.	Verifique a inserção / polaridade da bateria.
	Interferência óptica / magnética.	Verifique se há luzes ou motores causando interferência. Considere remover a fonte de interferência.
	Feixe de transmissão obstruído.	Verifique se o apalpador e os visores do receptor estão limpos e remova eventuais obstáculos.
	Sem sinal de início do receptor.	Verifique o sinal de início observando o LED de início do receptor. Consulte o respectivo manual de instalação.
Apalpador fora do alcance / não alinhado com o receptor.	Verifique o alinhamento e se a fixação do receptor está firme.	
A máquina para de repente durante o ciclo de medição.	Comunicação óptica obstruída.	Verifique a interface / o receptor e remova a obstrução.
	Falha de interface / receptor / máquina.	Consulte o manual de instalação do receptor / máquina.
	Baterias descarregadas.	Troque as baterias.
	Ativação incorreta do apalpador.	Ative o filtro de captura aprimorado.
	O apalpador não consegue encontrar a superfície alvo.	Verifique se a peça foi posicionada corretamente e se a ponta não quebrou.
	Apalpador adjacente.	Reconfigure o apalpador próximo para um modo de potência mais baixa e reduza o alcance do receptor.

Problema	Causa	Ação
O apalpador falha.	Peça obstruindo a trajetória do apalpador.	Verifique o software do apalpador.
	Falta o offset do comprimento do apalpador.	Verifique o software do apalpador.
	Comando conectado para responder ao preset de ferramentas em vez do apalpador de inspeção.	Revise os cabos de instalação.
Baixa repetibilidade e/ou precisão do apalpador.	Detritos na peça ou na ponta.	Limpe a peça e a ponta.
	Baixa repetibilidade na troca de ferramenta.	Referencie novamente o apalpador após cada troca de ferramenta.
	Montagem frouxa do apalpador na haste ou ponta solta.	Verifique e aperte conforme a necessidade.
	Vibração excessiva da máquina.	Ative o filtro de captura aprimorado. Elimine as vibrações.
	Calibração desatualizada e/ou deslocamentos incorretos.	Verifique o software do apalpador.
	Velocidades de calibração e de medição não são iguais.	Verifique o software do apalpador e iguale as velocidades.
	A característica de calibração mudou de posição.	Corrija a posição.
	A medição ocorre quando a ponta se afasta da superfície.	Verifique o software do apalpador.
	A medição ocorre dentro das zonas de aceleração e desaceleração da máquina.	Revise o software de apalpação e as configurações de filtragem do apalpador.
	A velocidade de medição está muito alta ou muito baixa.	Execute testes de repetibilidade simples com várias velocidades.
	A variação de temperatura provoca movimentação da máquina e da peça.	Minimize as variações da temperatura.
Falha da máquina-ferramenta.	Realize verificações do estado geral da máquina-ferramenta.	

Problema	Causa	Ação
O apalpador não desliga.	Foi configurado um “método de desligamento” incorreto.	Reconfigure para modo Óptico - Desliga.
	Interferência óptica / magnética.	Verifique se há luzes ou motores causando interferência. Considere a remoção da fonte de interferência.
	O apalpador foi ativado equivocadamente pelo receptor com o uso do autostart.	Verifique a posição do receptor. Reduza a intensidade do sinal do receptor.
	O apalpador está fora do alcance.	Revise as coberturas de desempenho.
	O apalpador é ligado periodicamente incorretamente por interferência da luz.	Ative o modo Legacy de transmissão óptica (filtro de início ligado) ou considere a possibilidade de atualizar para o sistema modulado.
	Feixe de transmissão obstruído.	Verifique se o apalpador e os visores do receptor estão limpos e remova eventuais obstáculos.
O apalpador não desliga (em que é necessário temporizador desligado).	Foi configurado um método de desligamento incorreto.	Verifique a configuração e altere conforme necessário.
	O apalpador foi colocado no magazine quando no modo de limite de tempo. O temporizador pode ser redefinido pela atividade do magazine.	Considere usar uma ponta de fibra de carbono. Ative o filtro de captura aprimorado. Reduza a definição do tempo limite. Considere a possibilidade de usar a definição óptico - liga/desliga.
Ativação falsa do apalpador.	Vibração excessiva da máquina ou ponta pesada.	Ative o filtro de captura aprimorado.

Esta página foi deixada em branco intencionalmente

Lista de peças

Tipo	Código da peça	Descrição
OLP40	A-5625-2001	Apalpador OLP40 com baterias, ferramentas e cartão de suporte (definido para óptico ligado / óptico desligado) – transmissão modulada, início do APALPADOR 1.
OLP40	A-5625-2002	Apalpador OLP40 com baterias, ferramentas e cartão de suporte (definido para ligar óptico / desligar 134 s) – transmissão modulada, início do APALPADOR 1.
Baterias	P-BT03-0007	Bateria ½AA – lítio-cloreto de tionila (conjunto de duas).
Ponta	A-5000-3709	Ponta cerâmica PS3-1C, 50 mm de comprimento com esfera de Ø6 mm.
Ferramenta para pontas	M-5000-3707	Ferramenta para apertar/soltar pontas.
Ferramentas	A-4071-0060	Kit de ferramentas do apalpador incluindo ferramenta de ponta de Ø1,98 mm, Chave Allen AF de 2,00 mm e parafuso sem cabeça da haste (x 6).
Tampa da bateria	A-5625-1166	Conjunto metálico da tampa de bateria OLP40.
Vedação	A-4038-0301	Vedação para conjunto tampa de bateria OLP40.
OMI-2	A-5191-0049	OMI-2 completo com cabo de 8 m.
OMI-2	A-5191-0050	OMI-2 completo com cabo de 15 m.
OMI-2T	A-5439-0049	OMI-2T completo com cabo de 8 m.
OMI-2T	A-5439-0050	OMI-2T completo com cabo de 15 m.
OMM-2	A-5492-0049	OMM-2 com cabo de 8 m, kit de ferramentas e cartão de suporte.
OMM-2	A-5492-0050	OMM-2 com cabo de 15 m, kit de ferramentas e cartão de suporte.
OMM-2C	A-5991-0001	OMM-2C (jato de ar padrão não integrado) com soquete de 7 vias e cartão de suporte.
OMM-2C	A-5991-0005	OMM-2C (jato de ar integrado) com soquete de 7 vias e cartão de suporte.
Interface OSI	A-5492-2000	OSI (modo vários apalpadores) com montagem em trilho DIN, bloco de terminais e cartão de suporte.
Interface OSI	A-5492-2010	OSI (modo apalpador único) com montagem em trilho DIN, bloco de terminais e cartão de suporte.
Interface OSI-D	A-5492-3000	OSI-D (modo vários apalpadores) com montagem em trilho DIN, bloco de terminais e cartão de suporte.
Interface OSI-D	A-5492-3010	OSI-D (modo apalpador único) com montagem em trilho DIN, bloco de terminais e cartão de suporte.
Serviço para tampa de proteção	A-5625-0005	Kit de serviço tampa de proteção OLP40.
Fusível mecânico	A-2085-0068	Fusível mecânico (código M-2085-0009 x 2) e chave A/F de 5 mm.
Suporte de montagem	A-2033-0830	Suporte de montagem com parafusos de fixação, arruelas e porcas.
Haste	A-5625-1003	Kit de haste paralela Ø25 mm.

Tipo	Código da peça	Descrição
Haste	A-5625-1007	Kit de haste paralela Ø1 pol.
Publicações Estas podem ser baixadas de nosso site em www.renishaw.com		
OMI-2	H-5191-8513	Manual de instalação: para preparação da OMI-2.
OMI-2T	H-5439-8509	Manual de instalação: para preparação da OMI-2T.
OSI/OSI-D com OMM-2	H-5492-8504	Manual de instalação: para preparação da interface OSI/OSI-D com OMM-2 (Inglês).
OSI/OSI-D com OMM-2C	H-5991-8504	Manual de instalação: para preparação da interface OSI/OSI-D com OMM-2C (Inglês).
Pontas	H-1000-3200	Especificações técnicas: <i>Pontas e acessórios</i> (Inglês) – ou visite nossa loja online em www.renishaw.com/shop .
Software para apalpadores	H-2000-2298	Dados técnicos: <i>Software de apalpador para máquinas-ferramenta – programas e recursos</i> (Inglês).
Mandris cônicos	H-2000-2011	Dados técnicos: <i>Mandris cônicos para apalpadores de máquinas-ferramenta</i> (Inglês).

www.renishaw.com.br/olp40



#renishaw

 +55 11 2078 0740

 brazil@renishaw.com

© 2010 – 2025 Renishaw plc. Todos os direitos reservados. Este documento não pode ser copiado, reproduzido total ou parcialmente e/ou transferido para quaisquer outros meios e/ou idiomas, por qualquer meio, sem a autorização prévia e por escrito da Renishaw. RENISHAW® e o símbolo de apalpador, são marcas comerciais registradas da Renishaw plc. A marca "apply innovation" e os nomes e denominações dos produtos Renishaw são marcas registradas da Renishaw plc ou de suas subsidiárias. Outras marcas, produtos ou nomes de empresas são marcas comerciais dos respectivos proprietários.

EMBORA TENHA SIDO FEITO UM ESFORÇO CONSIDERÁVEL PARA VERIFICAR A EXATIDÃO DESTES DOCUMENTOS NO MOMENTO DE SUA PUBLICAÇÃO, TODAS AS GARANTIAS, CONDIÇÕES, REPRESENTAÇÕES E RESPONSABILIDADES, INDEPENDENTEMENTE DA SUA ORIGEM, SÃO EXCLUÍDAS NA MEDIDA EM QUE A LEI O PERMITA. A RENISHAW RESERVA-SE O DIREITO DE FAZER ALTERAÇÕES NESTE DOCUMENTO E NO EQUIPAMENTO E/OU NO SOFTWARE E NA ESPECIFICAÇÃO AQUI DESCRITA SEM QUALQUER OBRIGAÇÃO DE NOTIFICAR TAIS ALTERAÇÕES.

Renishaw plc. Registrada na Inglaterra e no País de Gales. Empresa n.º: 1106260. Sede Social: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Reino Unido.

Por razões de melhor legibilidade, a forma masculina é usada para nomes pessoais e substantivos pessoais neste documento. Estes termos se aplicam de forma geral a todos os gêneros com sentido de igualdade de tratamento. A forma abreviada da linguagem é apenas para fins editoriais e não implica qualquer julgamento.

Código: H-5625-8525-06-A

Edição: 02.2025