

OMP60 光學加工機測頭


www.renishaw.com.tw/omp60

規格

光學設定方式		調變式	傳統式
主要用途		可在各種規格的加工中心和小型到中型複合加工機上，進行工件檢驗和工件設定。	
傳輸類型		360 度紅外線光學傳輸（調變式或傳統式）	
相容的介面		OMI-2、OMI-2T、OMI-2H、OMI-2C 或 OSI/OMM-2	OMI 或 OMM/MI 12
工作範圍		最長達 6 m	
建議使用測針		陶瓷，長度為 50 mm 至 150 mm	
不含刀柄的重量（含電池）		885 g	
啟動／關閉選項		光學啟動 →	光學關閉或計時器關閉
		旋轉啟動 →	旋轉關閉或計時器關閉
		刀桿啟動 →	刀桿關閉
電池續航力（2 x AA 3.6 V 亞硫酸氨基鋰）	待機壽命	最久 1767 天，視啟動/關閉選項而定。	
	連續使用低功率	最久 690 小時，視啟動/關閉選項而定。	最久 880 小時，視啟動/關閉選項而定。
感測方向		±X、±Y、+Z	
單向重現性		1.00 μm 2σ（請參閱註 1）	
測針觸發力（請參閱附註 2、3）			
XY 低觸發力		0.75 N、76 gf	
XY 高觸發力		1.40 N、143 gf	
+Z 方向		5.30 N、540 gf	
防護等級		IPX8 (EN/IEC 60529)	
操作溫度		+5 °C 至 +55 °C	

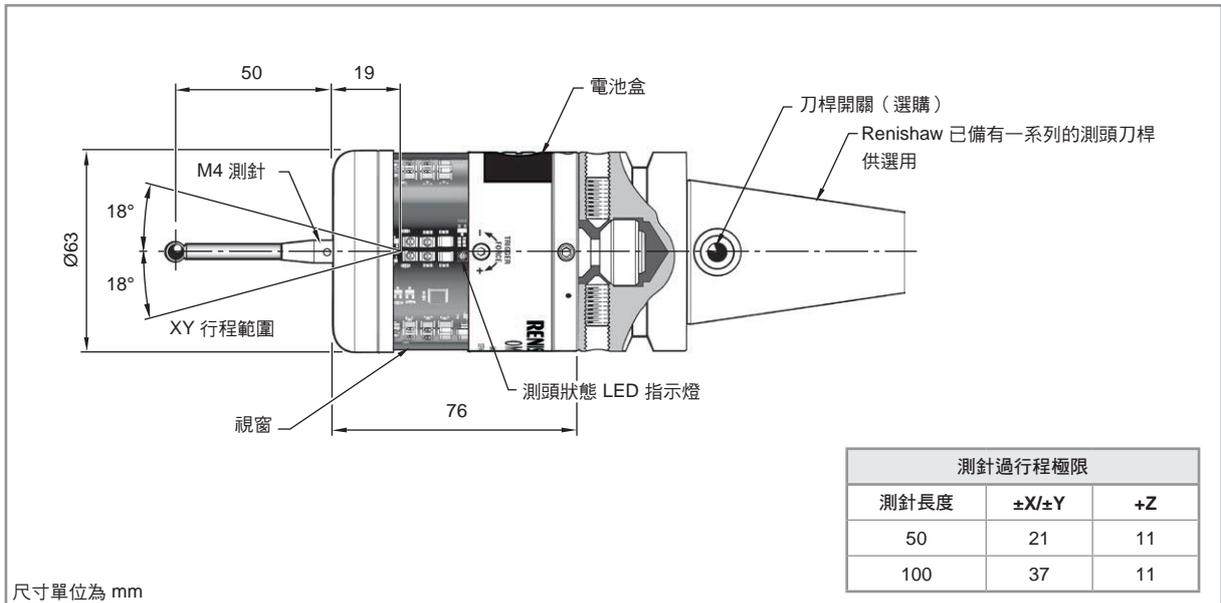
註 1 效能規格係以 50 mm 測針在標準測試速率 480 mm/min 下測試而得。依據應用需求，可大幅提升速率。

註 2 測針觸發力是測頭觸發時，對工件施加的力量，對於某些應用而言相當重要。力量上限發生於觸發點之後，亦即超程。力量大小取決於量測速度及機台減速等相關變數。

註 3 上述力值皆屬原廠設定值，可以手動調整。欲知更詳細的內容，請參閱 OMP60 安裝指南（Renishaw 零件編號 H-4038-8505）。

如需詳細資訊、最佳的可能應用和性能支援，請聯絡 Renishaw 或上網站 www.renishaw.com.tw/omp60

OMP60 尺寸



OMP60 有效涵蓋範圍

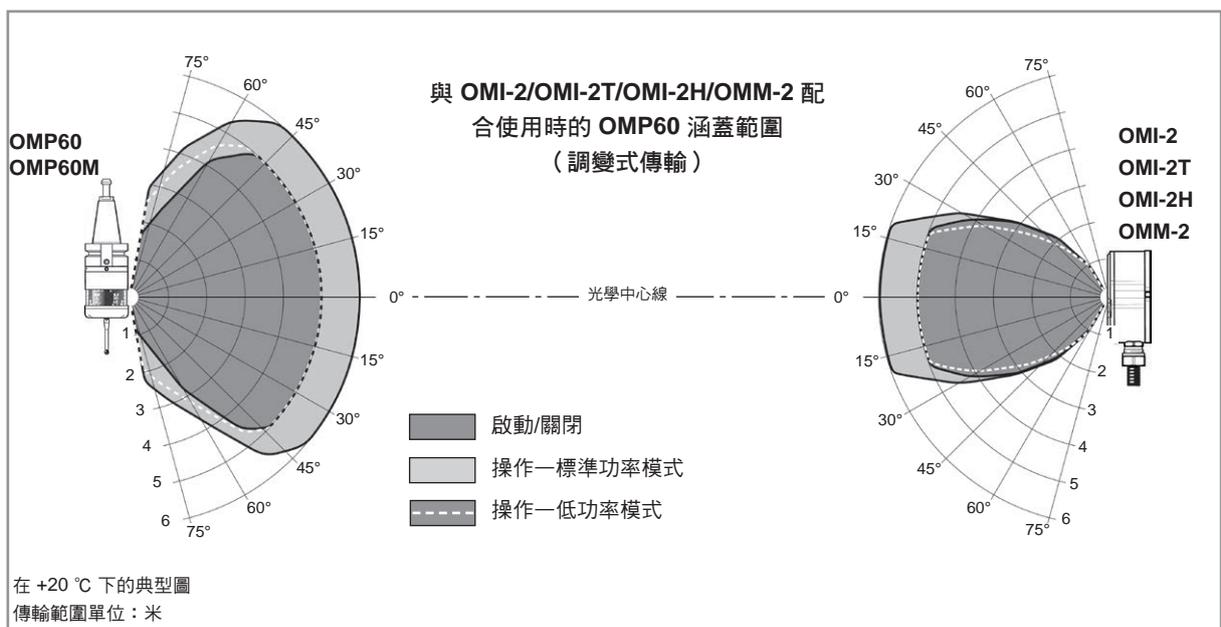
OMP60 在顯示的範圍內具有 360° 的傳輸範圍。

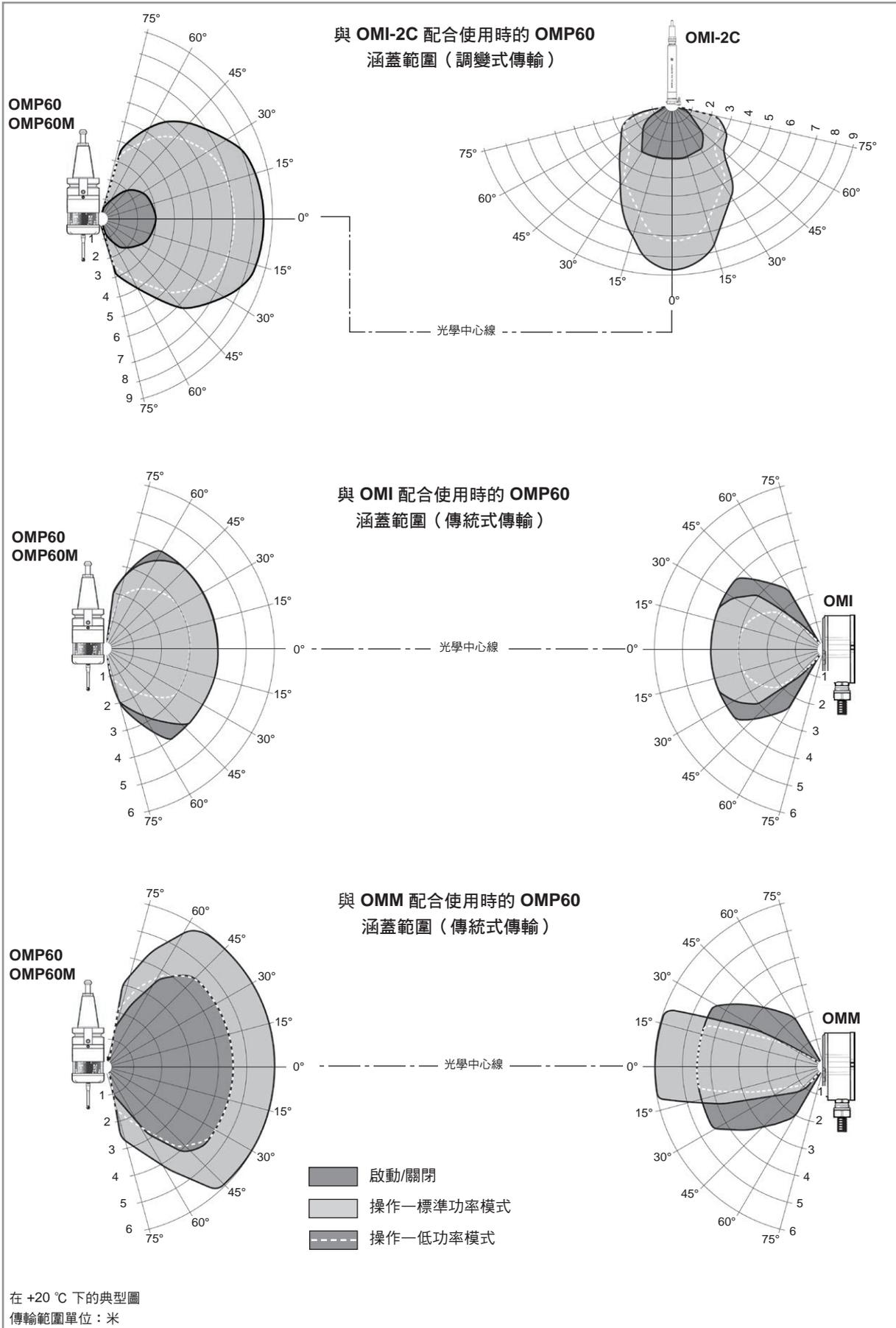
測頭系統的位置應適當擺放，以便在加工機軸的全行程範圍內維持最佳傳輸範圍。

OMP60 和光學接收器不需要安裝對齊在光學中心線上，只要讓光線的錐形涵蓋區域始終面對面交叉重疊，並保持發射器和接收器互於對方之視線範圍內（眼對眼）即可。

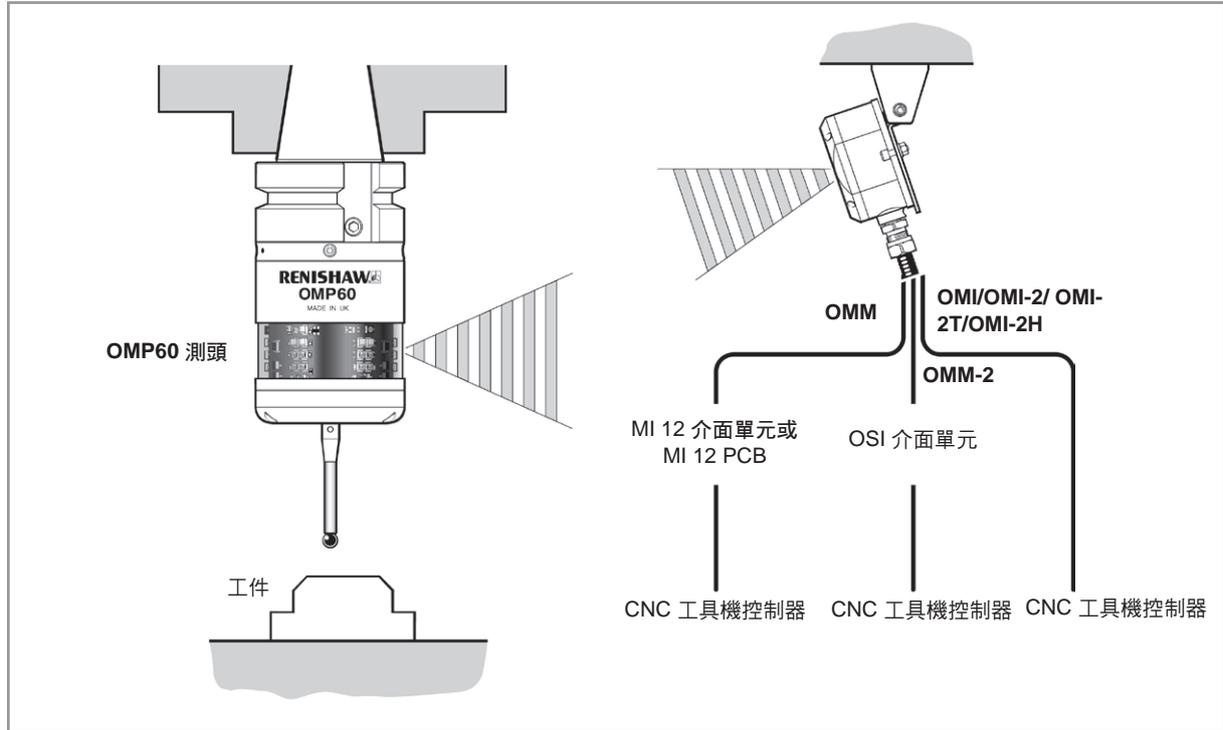
機器內部的自然反射表面可改善信號傳輸範圍。

若接收器上聚積冷卻劑，將會對傳輸效能產生不良影響。請經常清潔，以維持傳輸順暢。





標準光學測頭系統



備品和配件

我們提供完整的備品和配件。若想取得完整清單，請聯絡 Renishaw 公司。

如需查詢全球聯絡方式，請造訪我們的網站
www.renishaw.com.tw/contact

